

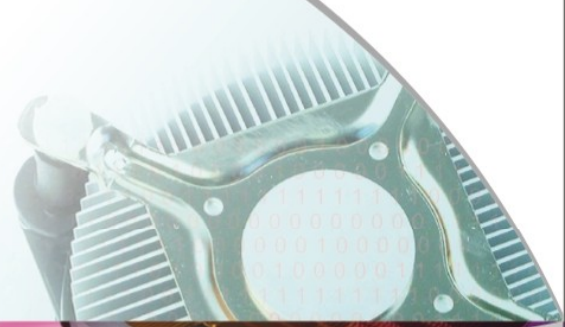
UV+缺氧特色與應用 UV+AN characters and utilities

特色 Characters

- UV可預固定，無法照射到的位置可以缺氧機制固化
UV fixture and follow by anaerobic curing for shadow area.
- 完全無法照射到UV時，可以缺氧或者塗刷促進劑完成
Can be cured solely by anaerobic curing with primer.
- 預固定速度快，對金屬強度優異
Fast fixing, excellent bonding for metals

應用 Utility

- 馬達轉子
Motor assembly
- 玻璃金屬傢俱
Glass ware
- 五金套件
Hardware



馬達轉子 Motor assembly

接著基材 Basal material

金屬銅加上陶瓷
Copper with ceramic

測試需求 Requirements

正向推力>20kg，長期耐溫80度
Axial press over 20 kgs, long-term thermal-sustainsion under 80 deg°C



推薦膠材 Recommended adhesive

膠材類型 Chemical type.	產品型號 Product NO.	硬化方式 Curing method	硬化能量 Curing	黏度Viscosity (cps)	硬度值 Shore D	應用 Application
缺氧結構	FM0681	缺氧 + 促進劑 FT200		18000	34	玻璃金屬陶瓷接著
UV 缺氧	FM0684	UV 缺氧 或 缺氧 + 促進劑 FT200	1500mj/cm ²	6000	70	玻璃金屬傢俱
UV 缺氧	FM0685	UV 缺氧 或 缺氧 + 促進劑 FT200	1500mj/cm ²	2200	70	金屬與玻璃
UV 缺氧	FM0686	UV 缺氧 或 缺氧 + 促進劑 FT200	1500mj/cm ²	26000	70	金屬與玻璃
UV 缺氧	FM0687	UV 缺氧 或 缺氧 + 促進劑 FT200	1500mj/cm ²	19000	70	金屬與玻璃

玻璃金屬傢俱 Glass ware

接著基材 Basal material

玻璃、不鏽鋼

Glass, Stainless steel

測試需求 Test requirements

高拉力，耐+80~-20 高低溫測試，高透明度，不變黃

High strength, -20°C~+80°C, clear

推薦膠材 Recommended adhesive

FM0684 6000cps

FM0685 2200cps

FM0686 26000cps

FT200 5cps

硬化方式 Curing parameter

擦促進劑 FT200 於不透明玻璃面，將膠點在不鏽鋼面、

兩面用力緊壓 3min 完成初步固化，12hr 後完全固化

Wipe primer FT200 to glass, dispense glue to stainless steel side, then bonding together, the fixture time is 3 min.



五金套件 Hardware assembly



接著基材 Basal material

五金工件

Hardware assembly

測試需求 Requirements

高扭力，高強度，快速固化，低氣味

High torque, fast fixing, low odor.

推薦膠材 Recommended adhesive

膠材類型 Chemical type.	產品型號 Product NO.	硬化方式 / 初固時間 Curing method / Fixture time	完全固化時間 Full cure time	黏度 Viscosity (cps)	硬度值 Shore D	應用 Application
缺氧	FM0872	純缺氧 / 10min	24hr	6400	82	耐電鍍液螺絲膠
缺氧	FM097	純缺氧 / 30min	24hr	1090	60	高黏度高扭力螺絲膠
缺氧	FM0972	純缺氧 / 30min	24hr	226	73	低黏度高扭力螺絲膠

永寬化學股份有限公司 EVERWIDE CHEMICAL CO.,LTD

<http://www.everwide.com.tw>

總公司 雲林縣斗六市斗工六路36號

No.36, Dougong 6th Rd., Douliou City, Yunlin County
64069, Taiwan

TEL : 886-5-5574717 FAX : 886-5-5574719

E-mail : everwide@everwide.com.tw

分公司 桃園縣中壢市中山東路一段223巷89弄7號5樓

5F., No.7, Alley 89, Sec. 1, Jhongshan E. Rd., Jhongli City,
Taoyuan County 32087, Taiwan

TEL : 886-3-4342833 FAX : 886-3-4342835

授權經銷商 Distributor /