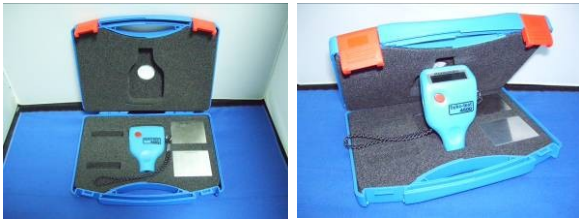


新的設備 § 電磁膜厚計



電磁膜厚計是用來精準量測乾膜的厚度，一方面提昇產品的品質，另一方面可降低成本。乾膜的厚度因為考慮到多層塗裝，所以膜厚量測基本上分為「非破壞性」及「破壞性」兩種。

電磁膜厚計屬於「非破壞性」測量，可測試：1、非磁性底材(NFe)上絕緣塗膜的厚度。非磁性底材使用渦電流原理測量，絕緣及非磁性塗膜包括油漆、塑料、黏料、鉻、銅、鋅、粉體塗料、橡膠、陶瓷…等。2、磁性底材(Fe)上絕緣塗膜的厚度。磁性底材使用電磁傳導原理測量，磁性底材包括鋼、鑄鐵…等；非磁性底材包括鋁、銅、青銅、鎂、鋅、不銹鋼…等。

實驗報告 § 甲醇忍耐度實驗

JB721對甲醇忍耐度的實驗

實驗人員：研發助理工程師 賴明秀小姐

測試溫度：60°C 100%甲醇；測試日期：96.2.26~96.3.5

實驗目的：測試JB721對甲醇的忍耐度為何？

實驗結果：本次實驗組的重量並未減少，可能有少量的樹脂被溶解，但是樹脂也吸收部份的甲醇，造成重量增加。

項次	實驗組 1	實驗組 2	實驗組 3	平均
原重(g)	1.7074	1.7649	1.8880	1.7868
第一天重量	1.8272	1.8911	2.0272	1.9152
第一天重量變化	+0.1198	+0.1262	+0.1392	+0.1284
第二天重量	1.8803	1.9456	2.0882	1.9714
第二天重量變化	+0.1729	+0.1807	+0.2002	+0.1846
第三天重量	1.9013	1.9674	2.1127	1.9938
第三天重量變化	+0.1939	+0.2025	+0.2247	+0.2070
第四天重量	1.9276	1.9945	2.1430	2.0217
第四天重量變化	+0.2202	+0.2296	+0.2550	+0.2349
第七天重量	1.9892	2.0572	2.2023	2.0829
第七天重量變化	+0.2818	+0.2923	+0.3143	+0.2961

*1：第五天與第六天為星期六及星期日，無法稱重。

*2：該天之重量變化為該天重量減原重之差距。

知識交流 § Outgassing?

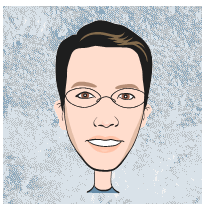
如何評估 Outgassing 的種類？

利用裂解器串聯氣相色層分析儀和質譜儀(Pyrolyzer-GC-Mass)：將受測物質置於裂解器(Pyrolyzer)的加熱探棒中，再以特定溫度來讓 Outgassing 物質進入 GC-Mass 中進行分析，大多可以得到非常好的結果。

產品介紹 § 7306

本公司所生產的 EPOWIDE® 7306 為雙液型環氧樹脂。本樹脂可應用在灌注、含浸、接著等不同需求。本產品能在室溫下快速硬化，具有操作容易和使用方便等優點，對於金屬、玻璃、複合材料、塑膠等製品具有良好的接著性。硬化後的樹脂不僅接著性質良好，也可發揮樹脂極佳的韌性和硬度，藉以提高材料的衝擊強度。

雙週好球 § 感謝無能為力的人給我指教



在我高三的時候，遇到一位很另類的導師。他是高三才接我們的班導，卻到畢業後，全班人的名字唸不出來三個。快退休的他，上課就是把數學課本拿出來，習題講一講就下課了。另外一位化學老師也是很老，他上課就是把參考書影印，發講義，然後坐在椅子上"唸化學"，偶爾才站起來寫黑板。那時也是高三，面臨即將聯考的最後一年。遇到這麼糟糕的化學老師，又沒有去補化學，所以上課時幾乎都是自習，趕快拿參考書出來，自己拼命唸，順便問隔壁有去補習的同學。那時講一堆軌域和原子結構，超級抽象，又遇到這種不會教的老師，實在痛苦萬分。我印象很深刻，有一次化學老師因班上同學不理他，竟然問大家，想聽我上課的請舉手。結果不到十個人。他說，「那你們這些人坐到前面來，我要個別教學，不想聽的去坐後面。」甚至高三排座位，已經不是按照

身高，而是大家來抽籤劃位，結果首選竟然是最後一排，靠窗戶的位子。所以說，每個人身邊都有很多"無能為力"的人，包括親人、朋友和同事。遇到"無能為力"的人，"無法改變"的人，只有堅強靠自己才是正途。最後還要感謝無能為力的人，讓我有這個機會能學到更多。當學長回答你，「我也不知道的時候」，並不代表咱們事情就此結束。而是要你承擔責任的開始。或許我真的不知道，也或許我假裝不知道。最重要的是，這件事不知道之後，能帶給我們什麼？探索的過程，遠比得到答案來的可貴。研發有太多的『不知道』，少問 why，多問 how。看到異常現象很容易，但如何去破解卻很難。

—作者：研發工程師 李暉旭先生 永寬化學