



PC 高折射率用光硬化樹脂

產品簡介

FL219 為紫外光硬化樹脂，是針對 PC 高折射率的微成型所開發的膠材。在紫外光的照射下樹脂會迅速發生聚合反應，產生優良的固定效果。硬化物為淡色透明，高強度固體。此為無溶劑型樹脂，無溶劑揮發、殘留等問題。

產品特色

1. 本產品為黏度低之高流動性樹脂，適用於滾塗上膠製程。
2. 本樹脂聚合反應速度快，硬化後乾燥平滑具有良好的機械強度。
3. 聚合物具有高折射率，可用於光學產品設計使用。
4. 本產品符合 2011/65/EU RoHS 法規規範。

樹脂規格

化學成分	FL219
外觀	壓克力樹脂
顏色	液體
黏度*25°C, S21 50 rpm, cps	微黃色透明
折射率 n _D @25.2°C	300~500
公正單位檢測	1.5889
	RoHS

*此數值為參考值,實際值出貨 COA 為主。

硬化條件*

建議照射波長 nm	310~365
建議照射強度 mW/cm ²	> 50
建議照射能量 mJ/cm ²	500~1,000

*照射能量數值為參考值(因機台型號不同,照度能量也會不同)。

使用方法

1. 樹脂所接著的表面應該乾淨清潔。建議先用有機溶劑擦拭表面，防止灰塵、油質和脫膜劑影響本產品的接著效用。
2. 將樹脂均勻的塗佈在基材的兩面。欲接著的表面需完全壓平直到樹脂硬化。
3. 實際物品的硬化時間會受到下列因素影響：①物件的幾何形狀，②物件的材質特性，③接著劑的厚度，④UV 燈源的效能。硬化的條件則需要以實際的物品和條件來做最後的確認。

成品性質

玻璃轉移溫度(TMA), °C	90
熱膨脹係數(<Tg), μm/m/°C	67
熱膨脹係數(>Tg), μm/m/°C	194
硬度 (Durometer) ASTM D2240-03, Shore D	89
硬度 (Durometer) ASTM D2240-03, Shore A	97
折射率 n _D @25.5°C	1.6162

儲存環境

本產品存放在陰涼的處所，避免與陽光或是紫外光接觸。操作者最好能夠在使用完畢後儘速蓋上蓋子，杜絕任何的光照。在未開封前存放於室溫(14~34°C)，本產品保存期限 6 個月。

處置原則

某一些報導指出皮膚長期接觸樹脂並不會誘發癌症病變。但是樹脂中的某些成分仍然可能會刺激皮膚，導致發炎紅腫。當皮膚接觸到本產品時，應以肥皂水將皮膚清洗乾淨。吞服本產品對人體仍有毒性，一旦誤食，請馬上送醫診治。避免眼睛接觸到此產品，使用者若不小心沾到眼睛時，要立即以大量清水沖洗眼睛至少 15 分鐘以上再送醫診治。進一步的注意事項請詳見物質安全資料表。