



PVA/PC 接著用光硬化樹脂

產品簡介

FP254 光硬化樹脂，是為適合電子產業封裝固定，及快速生產而設計。在紫外光的照射下，樹脂迅速發生反應，能與基材合為一體，產生極優良的接著強度，十分的經濟。本產品硬化後具有良好的韌性，對多種材質例如：塑膠、金屬和玻璃皆有良好的接著，是相當可靠的光硬化樹脂。

產品特色

1. 本樹脂具有強韌、吸震和耐冷熱衝擊等性質。
2. 本產品可與基材本身反應產生鏈結，發揮高強度的接著力。
3. 本樹脂能夠適用於多種材質，廣泛解決塑膠接著的困難。
4. 本產品符合 2011/65/EU RoHS 法規規範。

樹脂規格

| | |
|------------------------------|---------------|
| 化學成分 | FP254 |
| 外觀 | 壓克力樹脂 |
| 顏色 | 液體 |
| 黏度*25°C, S14 10 rpm, cps | 透明 |
| 比重@25°C | 61,000~93,000 |
| 折射率 $n_D@25.5^\circ\text{C}$ | 1.09 |
| 溶劑含量, % | 1.4882 |
| | 0 |

*此數值為參考值,實際值出貨 COA 為主。

硬化條件*

| | |
|-------------------------|-------------|
| 建議照射波長 nm | 310~365 |
| 建議照射強度 mW/cm^2 | > 50 |
| 建議照射能量 mJ/cm^2 | 1,000~2,000 |

*照射能量數值為參考值(因機台型號不同,照度能量也會不同)。

使用方法

1. 樹脂所接著的表面應該乾淨清潔。建議先用有機溶劑擦拭表面，防止灰塵、油質和脫膜劑影響本產品的接著效用。
2. 將樹脂均勻的塗佈在基材的兩面。欲接著的表面需完全壓平直到樹脂硬化。
3. 實際物品的硬化時間會受到下列因素影響：①物件的幾何形狀，②物件的材質特性，③接著劑的厚度，④UV 燈源的效能。硬化的條件則需要以實際的物品和條件來做最後的確認。
4. 請定時量測 UV 燈管的強度與照度。曝光過度對 UV 膠的性質影響不大，曝光不足對 UV 膠的性質有很大影響，可能會造成膠體的反應率偏低，環測的壽命下降。
5. 過敏體質的人，皮膚直接接觸本產品可能會發生過敏症狀。

成品性質

| | |
|--------------------------------------------------|--------|
| 玻璃轉移溫度(TMA), °C | 59 |
| 熱膨脹係數 (0~40°C), $\mu\text{m/m}/^\circ\text{C}$ | 179 |
| 熱膨脹係數 (80~140°C), $\mu\text{m/m}/^\circ\text{C}$ | 239 |
| 硬度 (Durometer) ASTM D2240-03, Shore D | 66±2 |
| 吸水率(25.7°C / 24hr), % | 2.0 |
| 抗拉強度, MPa | 8.2 |
| 伸長率, % | 124 |
| 折射率 $n_D@25.5^\circ\text{C}, 53\%RH$ | 1.5048 |

儲存環境

本產品存放在陰涼的處所，避免與陽光或是紫外光接觸。操作者最好能夠在使用完畢後儘速蓋上蓋子，杜絕任何的光照。在未開封前存放於室溫(14~34°C)，本產品保存期限一年。

處置原則

某一些報導指出皮膚長期接觸樹脂並不會誘發癌症病變。但是樹脂中的某些成分仍然可能會刺激皮膚，導致發炎紅腫。當皮膚接觸到本產品時，應以肥皂水將皮膚清洗乾淨。吞服本產品對人體仍有毒性，一旦誤食，請馬上送醫診治。避免眼睛接觸到此產品，使用者若不小心沾到眼睛時，要立即以大量清水沖洗眼睛至少 15 分鐘以上再送醫診治。進一步的注意事項請詳見物質安全資料表。