



金屬塑膠接著光硬化樹脂

產品簡介

GM299-32 光硬化樹脂，特別應用於塑膠與鐵、鋁、不鏽鋼、合金等金屬材質的固定與接著。在可見光的照射下，樹脂會迅速發生反應，與兩種不同基材產生極優良的接著強度。

產品特色

1. 本產品 UV 固化後有強韌、吸震和耐冷熱衝擊等性質。
2. 本樹脂對於塑膠與金屬間的接著與固定有很好的接著強度。
3. 本產品符合 2011/65/EU RoHS 法規規範。

樹脂規格

	GM299-32
外觀	液體
顏色	透明
黏度 25°C, S14 50rpm, cps	4,480~6,720
折射率 n_D	1.4726
溶劑含量, %	0
重金屬含量, %	0

硬化條件

建議照射波長 nm	310~365
建議照射強度 mW/cm^2	> 50
建議照射能量 mJ/cm^2	1,500~3,000

使用方法

1. 使用前須先將基材表面的油脂、灰塵和其他物質清理乾淨。塑膠表面清理時，可使用一條乾的抹布或者沾有溶劑的抹布擦拭乾淨。對於已有底漆覆蓋或經過表面處理的金屬，可先用溶劑清洗表面髒汙。
2. 實際物品的硬化時間會受到下列因素影響：①物件的幾何形狀，②物件的材質特性，③接著劑的厚度，④UV 燈源的效能。硬化的條件則需要以實際的物品和條件來做最後的確認。
3. 請定時量測 UV 燈管的強度與照度。曝光過度對 UV 膠的性質影響不大，曝光不足對 UV 膠的性質有很大影響，可能會造成膠體的反應率偏低，環測的壽命下降。
4. 過敏體質的人，皮膚直接接觸本產品可能會發生過敏症狀。

成品性質

硬度 (Durometer) Shore D	53
吸水率(25°C /24hr), %	3.56
樹脂正常使用溫度, °C	-40~100

成品進階測試



試片材質：不鏽鋼片 304 / PMMA
規格：50mm×25mm×2mm / 38.1mm×25mm×2mm
上膠面積盡量控制 < 1 cm²

試件名稱	試件面積 cm ²	力量最大值 kgf	黏合力強度 kgf/cm ²	基材斷裂 描述
GM299-32	0.75	71.78	95.71	脫膠
GM299-32	0.75	73.49	97.98	脫膠
GM299-32	0.75	71.74	95.66	脫膠
GM299-32	0.75	71.89	95.85	脫膠
平均值	0.75	72.22	96.30	

儲存環境

本產品應存放在陰涼的處所，避免與陽光或是紫外光接觸。操作者最好能夠在使用完畢後儘速蓋上蓋子，杜絕任何的光照。在未開封前存放於室溫(14~34°C)，本產品保存期限 8 個月。

處置原則

本產品不含致癌物質，但表面接觸可能會導致暫時性的皮膚泛紅，應以肥皂水將受污染的区域清洗乾淨。吞服本產品對人體仍有毒性，一旦誤食要馬上實施催吐與送醫診治。使用者若不小心沾到眼睛時，要立即以大量清水沖洗眼睛至少 15 分鐘以上再送醫診治。進一步的注意事項請詳見物質安全資料表。

這一份技術資料僅供參考，資料中的數據是研發人員在實驗室中以有限的樣品數量所獲得的。不同的人員或不同的實驗方法都有可能獲得不一樣的實驗結果。由於實驗的條件與細節都不是在敝公司所能夠掌握的範圍，我們無法保證這些數據在客戶端的適用性。判斷實驗數據與實驗方法合適與否是使用者的責任。我們建議使用者參考這份技術資料，針對特定的應用重複實驗，來判斷產品應用的合適與否。