



## 可水解型光硬化樹脂

### 產品簡介

FR1754 是特殊的可在水中解膠的光硬化樹脂。一般樹脂基於防潮耐水的要求，皆往低吸水性方向研發；水解型樹脂則往相反方向，使用高吸水率的材料。本產品建議使用於玻璃加工產業，可利用本產品將欲加工之玻璃基材固定，完成玻璃加工後，進行樹脂水解，得到加工後的玻璃品。

### 產品特色

1. 本產品樹脂黏度低，超高流動性，易於流佈。
2. 低韌性的硬化物，適於機械切割等加工製程。
3. 硬化物具高度吸水性，易於在水中解膠。
4. 本產品符合 2011/65/EU RoHS 法規規範。

### 樹脂規格

	FR1754
化學成分	壓克力樹脂
外觀	高流動性液體
顏色	透明
黏度*25°C, S21 100 rpm, cps	< 10
比重@ 27.3°C	1.0161
折射率 n <sub>D</sub> @ 25.5°C, 43% RH	1.4710
pH 值	10.15
建議上膠方式	點膠

\*此數值為參考值,實際值出貨 COA 為主。

### 硬化條件\*

建議照射波長 nm	310~365
建議照射強度 mW/cm <sup>2</sup>	> 50
建議照射能量 mJ/cm <sup>2</sup>	1,500~2,000

\*照射能量數值為參考值(因機台型號不同,照度能量也會不同)。

### 使用方法

1. 樹脂所接著的表面應該乾淨清潔。建議先用有機溶劑擦拭表面，防止灰塵、油質和脫膜劑影響本產品的接著效用。
2. 將樹脂均勻的塗佈在基材的兩面。欲接著的表面需完全壓平直到樹脂硬化。
3. 實際物品的硬化時間會受到下列因素影響：①物件的幾何形狀，②物件的材質特性，③接著劑的厚度，④UV 燈源的效能。硬化的條件則需要以實際的物品和條件來做最後的確認。
4. 請定時量測 UV 燈管的強度與照度。曝光過度對 UV 膠的性質影響不大，曝光不足對 UV 膠的性質有很大影響，可能會造成膠體的反應率偏低，環測的壽命下降。
5. 過敏體質的人，皮膚直接接觸本產品可能會發生過敏症狀。

### 成品性質

熱膨脹係數(>Tg), μm/m/°C	191.9
硬度 (Durometer) ASTM D2240-03, Shore D	25
硬度 (Durometer) ASTM D2240-03, Shore A	72
比重@28°C	1.1564
吸水率(24.7°C/1hr), %	98.1
體積收縮率, %	12.13

### 儲存環境

本產品存放在陰涼的處所，避免與陽光或是紫外光接觸。操作者最好能夠在使用完畢後儘速蓋上蓋子，杜絕任何的光照。在未開封前存放於室溫(14~34°C)，本產品保存期限一年。

### 處置原則

某一些報導指出皮膚長期接觸樹脂並不會誘發癌症病變。但是樹脂中的某些成分仍然可能會刺激皮膚，導致發炎紅腫。當皮膚接觸到本產品時，應以肥皂水將皮膚清洗乾淨。吞服本產品對人體仍有毒性，一旦誤食，請馬上送醫診治。避免眼睛接觸到此產品，使用者若不小心沾到眼睛時，要立即以大量清水沖洗眼睛至少 15 分鐘以上再送醫診治。進一步的注意事項請詳見物質安全資料表。

這份技術資料僅供參考，資料中的數據是研發人員在實驗室中以有限的樣品數量所獲得的。不同的人員或不同的實驗方法都有可能獲得不一樣的實驗結果。由於實驗的條件與細節都不是在敝公司所能夠掌握的範圍，我們無法保證這些數據在客戶端的適用性。判斷實驗數據與實驗方法合適與否是使用者的責任。我們建議使用者參考這份技術資料，針對特定的應用重複實驗，來判斷產品應用的合適與否。