



## 晶片 VGA 補強接著用光硬化樹脂

### 產品簡介

FK862 系列是針對電腦連接器 PVC/ PET/PI 與金屬接頭補強用光硬化樹脂。本樹脂使排線在彎折的過程中不會脫落，造成短路。本產品具有良好的硬化表面乾燥性，硬化不會有黏手或者灰塵的困擾，快速硬化最適合電子業封裝大量生產。

### 產品特色

1. 本產品適用於多種塑材接著。
2. 本樹脂具有高強度，不易被外力破壞，可吸收破壞能量。
3. 本產品亦可用於封裝應用。
4. 本產品符合 2011/65/EU RoHS 法規規範。

### 樹脂規格

	FK862
化學成分	壓克力樹脂
外觀	液體
顏色	白霧
黏度*25°C, S14 100 rpm, cps	4,500~6,100
黏度*25°C, S14 10 rpm, cps	24,000~38,000
觸變指數	4.5~6.0
比重@25 °C	1.10
溶劑含量, %	0

\*此數值為參考值,實際值出貨 COA 為主。

### 硬化條件\*

建議照射波長 nm	310~365
建議照射強度 mW/cm <sup>2</sup>	> 50
建議照射能量 mJ/cm <sup>2</sup>	1,000~2,000

\*照射能量數值為參考值(因機台型號不同,照度能量也會不同)。

### 使用方法

1. 樹脂所接著的表面應該乾淨清潔。建議先用有機溶劑擦拭表面，防止灰塵、油質和脫膜劑影響本產品的接著效用。
2. 將樹脂均勻的塗佈在基材的兩面。欲接著的表面需完全壓平直到樹脂硬化。
3. 實際物品的硬化時間會受到下列因素影響：①物件的幾何形狀，②物件的材質特性，③接著劑的厚度，④UV 燈源的效能。硬化的條件則需要以實際的物品和條件來做最後的確認。
4. 請定時量測 UV 燈管的強度與照度。曝光過度對 UV 膠的性質影響不大，曝光不足對 UV 膠的性質有很大影響，可能會造成膠體的反應率偏低，環測的壽命下降。
5. 過敏體質的人，皮膚直接接觸本產品可能會發生過敏症狀。

### 成品性質

玻璃轉移溫度(TMA), °C	86
熱膨脹係數(<Tg), μm/m/°C	110
熱膨脹係數(>Tg), μm/m/°C	195
硬度 (Durometer) ASTM D2240-03, Shore D	76
接著強度 PC vs. PC, kgf/cm <sup>2</sup>	63
伸長率, %	56
斷裂值, N/mm <sup>2</sup>	23
抗拉強度, N/mm <sup>2</sup>	18
導熱係數, W/mK	0.18
體積電阻, @500V, ohm-cm	5.61*10 <sup>14</sup>
表面電阻, @500V, ohm	1.76*10 <sup>15</sup>
介電常數 @100Hz	3.4721
介電常數 @1K Hz	3.3871
介電常數 @10K Hz	3.1178
介電常數 @100K Hz	3.2915
介電損失 @100Hz	0.0757
介電損失 @1K Hz	0.0506
介電損失 @10K Hz	0.0513
介電損失 @100K Hz	0.1733

### 儲存環境

本產品存放在陰涼的處所，避免與陽光或是紫外光接觸。操作者最好能夠在使用完畢後儘速蓋上蓋子，杜絕任何的光照。在未開封前存放於室溫(14~34°C)，本產品保存期限 8 個月。

### 處置原則

某一些報導指出皮膚長期接觸樹脂並不會誘發癌症病變。但是樹脂中的某些成分仍然可能會刺激皮膚，導致發炎紅腫。當皮膚接觸到本產品時，應以肥皂水將皮膚清洗乾淨。吞服本產品對人體仍有毒性，一旦誤食，請馬上送醫診治。避免眼睛接觸到此產品，使用者若不小心沾到眼睛時，要立即以大量清水沖洗眼睛至少 15 分鐘以上再送醫診治。進一步的注意事項請詳見物質安全資料表。