



泛用塑材接著封裝用光硬化樹脂

產品簡介

9021 是特別為 ABS、HIPS、PS、PC、PVC、壓克力...等塑膠材質的固定與接著研發的光硬化樹脂。薄層接著時樹脂透明澄清，在可見光的照射下，樹脂迅速發生反應，能與基材合為一體，產生極優良的接著強度。特別是抗紫外線的壓克力、PC 等材質應用方面，本產品硬化後的接著強度甚至超過原來的材質，是相當可靠的光硬化樹脂。

產品特色

1. 本產品具有強韌、吸震和耐冷熱衝擊等性質。
2. 本樹脂可與基材本身反應產生鍵結，發揮高強度的接著力。
3. 本產品能夠適用於多種塑膠材質，廣泛解決塑膠接著的困難。
4. 本產品符合 2011/65/EU RoHS 法規規範。

樹脂規格

	9021
外觀	液體
顏色	透明
黏度 25°C, S21 10rpm, cps	650~1,050
比重	1.236
折射率 n_D	1.4825
溶劑含量, %	0
重金屬含量, %	0

硬化條件*

建議照射波長 nm	310~365
建議照射強度 mW/cm^2	> 50
建議照射能量 mJ/cm^2	1,500~3,000

使用方法

1. 使用前須先將基材表面的油脂、灰塵和其他物質清理乾淨。塑膠表面清理時，可使用一條乾的抹布或者沾有溶劑的抹布擦拭乾淨。
2. 實際物品的硬化時間會受到下列因素影響：①物件的幾何形狀，②物件的材質特性，③接著劑的厚度，④UV 燈源的效能。硬化的條件則需要以實際的物品和條件來做最後的確認。
3. 請定時量測 UV 燈管的強度與照度。曝光過度對 UV 膠的性質影響不大，曝光不足對 UV 膠的性質有很大影響，可能會造成膠體的反應率偏低，環測的壽命下降。
4. 過敏體質的人，皮膚直接接觸本產品可能會發生過敏症狀。

成品性質

玻璃轉移溫度(MDSC), °C	-5
硬度 (Durometer) Shore D	65
吸水率(25°C/24hr), %	3.621
接著強度(拉伸模式), Acrylic vs. Acrylic, kgf/cm^2	108.43
伸長率, %	228
樹脂正常使用溫度, °C	-40~100

儲存環境

本產品應存放在陰涼的處所，避免與高溫、濕氣或大氣接觸。操作者最好能夠在使用完畢後儘速蓋上蓋子，杜絕任何的光照。在未開封前存放於室溫(14~34°C)，本產品保存期限一年。

處置原則

本產品不含致癌物質，但表面接觸可能會導致暫時性的皮膚泛紅，應以肥皂水將受污染的區域清洗乾淨。吞服本產品對人體仍有毒性，一旦誤食要馬上實施催吐與送醫診治。使用者若不小心沾到眼睛時，要立即以大量清水沖洗眼睛至少 15 分鐘以上再送醫診治。進一步的注意事項請詳見物質安全資料表。