



## PET 塑膠接著用光硬化樹脂

### 產品簡介

GN075 是特別為 PET 塑膠材質的固定與接著研發的壓克力系光硬化樹脂。薄層接著時樹脂透明澄清，在 UV 光的照射下，樹脂迅速發生反應，能與 PET 基材產生極優良的接著強度。特別是將兩片 PET 膜貼合做 Peel 測試時，PET 膜會產生形變且兩邊皆沾膠。

### 產品特色

1. 本產品固化後具有軟韌、吸震和耐高低溫冷熱衝擊等特性。
2. 本樹脂可與 PET 塑膠基材附著，發揮高強度的接著力。
3. 本產品上膠固化後膠線澄清透明，不發生黃化現象。
4. 本產品符合 2011/65/EU RoHS 法規規範。

### 樹脂規格

	GN075
外觀	液體
顏色	透明
黏度 25°C, S14 100rpm, cps	1,200~1,800
折射率 n <sub>D</sub>	1.5047
溶劑含量, %	0
重金屬含量, %	0

### 硬化條件

建議照射波長 nm	310~365
建議照射強度 mW/cm <sup>2</sup>	> 50
建議照射能量 mJ/cm <sup>2</sup>	1,500~3,000

### 使用方法

1. 使用前須先將基材表面的油脂、灰塵和其他物質清理乾淨。塑膠表面清理時，可使用一條乾的抹布或者沾有溶劑的抹布擦拭乾淨。對於已有底漆覆蓋或經過表面處理的金屬，可先用溶劑清洗表面髒汙。
2. 實際物品的硬化時間會受到下列因素影響：①物件的幾何形狀，②物件的材質特性，③接著劑的厚度，④UV 燈源的效能。硬化的條件則需要以實際的物品和條件來做最後的確認。
3. 請定時量測 UV 燈管的強度與照度。曝光過度對 UV 膠的性質影響不大，曝光不足對 UV 膠的性質有很大影響，可能會造成膠體的反應率偏低，環測的壽命下降。
4. 過敏體質的人，皮膚直接接觸本產品可能會發生過敏症狀。

### 成品性質

玻璃轉移溫度(MDSC), °C	3
硬度 (Durometer) Shore A	33
剝離拉伸測試*	形變
伸長率, %	108
樹脂正常使用溫度, °C	-40~90

\*試片規格：PET 試片，長 100mm × 寬 10mm × 厚 0.2mm

### 儲存環境

本產品應存放在陰涼的處所，避免與陽光或是紫外光接觸。操作者最好能夠在使用完畢後儘速蓋上蓋子，杜絕任何的光照。在未開封前存放於室溫(14~34°C)，本產品保存期限一年。

### 處置原則

本產品不含致癌物質，但表面接觸可能會導致暫時性的皮膚泛紅，應以肥皂水將受污染的區域清洗乾淨。吞服本產品對人體仍有毒性，一旦誤食要馬上實施催吐與送醫診治。使用者若不小心沾到眼睛時，要立即以大量清水沖洗眼睛至少 15 分鐘以上再送醫診治。進一步的注意事項請詳見物質安全資料表。