



快速硬化型環氧樹脂接著劑

產品簡介

JA484-21 為快速硬化的雙液型環氧樹脂。本樹脂硬化後具有良好的接著力，對油脂、化學藥品和溶劑都有良好的抵抗力。本產品可應用於塑膠、陶瓷、玻璃和金屬的接著。本樹脂能在室溫下快速硬化，具有使用方便和縮短製程兩大特點，是廣泛運用的環氧樹脂接著劑。

產品特色

1. 本產品混合後具有良好的操作性。
2. 本樹脂能在許多塑膠和金屬材質上提供良好的接著力。
3. 本樹脂能夠很快的展現初期強度，約 20 分鐘後就可以進行下一個製程。
4. 本產品可以同時減少工作時間並且提高工作效率。
5. 本樹脂硬化物的表面不會出現油膩，低光澤的現象。
6. 本產品符合 2011/65/EU RoHS 法規規範。
7. 本產品符合 UL94V-0 規範。

樹脂規格

	JA484-21A	JA484-21B
外觀	液體	液體
顏色	白至黃色	白至黃色
黏度 25°C, S14 5rpm, cps	110,000~190,000	145,000~220,000
觸變指數	>3	>3

硬化條件*

混合比例 (A : B), 重量比	1 : 1
可使用時間, 25°C, min	10
表面硬化時間, 25°C, min	13~15
完全硬化時間, 25°C, days	3
完全硬化時間, 80°C, hr	1

*A : B=1g : 1g

使用方法

1. 樹脂所接著的表面應該乾淨清潔。建議先用有機溶劑擦拭表面，防止灰塵、油質和脫膜劑影響樹脂的接著效用。
2. 以重量比 1 : 1 的比例充分混合約 15 秒，直到顏色均勻後再使用。
3. 混合後需要在可使用時間內用完。請勿一次大量混合，避免放熱量過大損壞零件。
4. 將本產品均勻的塗佈在待接著的表面上，以獲得最大的接著強度。
5. 使用雙液型膠管膠槍來混合本產品時，請先參考本公司「雙液型膠管用膠槍使用說明」(F-06122201)。

成品性質*

玻璃轉移溫度, (MDSC) °C	25
熱膨脹係數 (-20~20°C), μm/m/°C	38
熱膨脹係數 (60~100°C), μm/m/°C	247
比熱 0°C, J/g°C	5.62
比熱 25°C, J/g°C	6.22
比熱 50°C, J/g°C	6.58
比熱 75°C, J/g°C	6.72
比熱 100°C, J/g°C	6.81
硬度 (Durometer), Shore D	70
比重	1.6
吸水率(25°C /24hr), %	2.46
吸水率(80°C /24hr), %	6.55
吸水率(97°C /1.5hr), %	4.37
熱裂解溫度 (TGA 10°C /min) °C	324
重量損失率@ 100°C, %	0.58
重量損失率@ 150°C, %	0.93
重量損失率@ 200°C, %	1.09
重量損失率@ 250°C, %	1.38
重量損失率@ 300°C, %	2.54
體積電阻, ohm-cm	5*10 ¹⁵
表面電阻, ohm	5*10 ¹⁴
介電常數 100Hz	4.1

*試片硬化條件：80°C / 1hr

儲存環境

本產品放在陰涼的處所，曝曬在陽光下會導致樹脂和硬化劑變黃，應盡量避免。本產品含有硫醇類，操作者最好能夠在使用完畢後儘速蓋上蓋子，杜絕任何的濕氣。在未開封前存放於室溫(14~34°C)，本產品保存期限一年。

處置原則

某一些報導指出皮膚長期接觸環氧樹脂並不會誘發癌症病變。但是環氧樹脂中的某些成分仍然可能會刺激皮膚，導致發炎紅腫。當皮膚接觸到本產品時，應以肥皂水將皮膚清洗乾淨。吞服本產品對人體仍有毒性，一旦誤食，請馬上送醫診治。避免眼睛接觸到此產品，使用者若不小心沾到眼睛時，要立即以大量清水沖洗眼睛至少 15 分鐘以上再送醫診治。進一步的注意事項請詳見物質安全資料表。