



快速硬化型環氧樹脂接著劑

產品簡介

JB416-23 為快速硬化的雙液型環氧樹脂。本樹脂硬化後具有良好的接著力，對油脂、化學藥品和溶劑都有良好的抵抗力。本產品可應用於塑膠、陶瓷、玻璃和金屬的接著。本樹脂能在室溫下快速硬化，具有使用方便和縮短製程兩大特點，是廣泛運用的環氧樹脂接著劑。

產品特色

1. 本產品混合後具有良好的操作性。
2. 本樹脂能在許多塑膠和金屬材質上提供良好的接著力。
3. 本產品可以同時減少工作時間並且提高工作效率。
4. 本樹脂硬化物的表面不會出現油膩，低光澤的現象。
5. 本產品符合 2011/65/EU RoHS 法規規範。
6. 本產品符合氯<900ppm，溴<900ppm，氯+溴<1500ppm。
7. 本產品能夠符合 UL94V-0 的要求。

樹脂規格

	JB416-23A	JB416-23B
外觀	液體	液體
顏色	白色	乳白色
黏度 25°C, cps	34,000~45,000 S14 10rpm	90,000~130,000 S14 5rpm
觸變指數	1.0	1.0

硬化條件*

混合比例 (A : B), 重量比	1 : 1
可使用時間, 25°C, min	20
表面硬化時間, 25°C, min	40
完全硬化時間, 25°C, days	7

*A : B=0.5g : 0.5g

使用方法

1. 樹脂所接著的表面應該乾淨清潔。建議先用有機溶劑擦拭表面，防止灰塵、油質和脫膜劑影響樹脂的接著效用。
2. 以重量比 1 : 1 的比例充分混合約 15 秒，直到顏色均勻後再使用。
3. 混合後需要在可使用時間內用完。請勿一次大量混合，避免放熱量過大損壞零件。
4. 將本產品均勻的塗佈在待接著的表面上，以獲得最大的接著強度。
5. 使用雙液型膠管膠槍來混合本產品時，請先參考本公司「雙液型膠管用膠槍使用說明」(F-06122201)。

成品性質*

玻璃轉移溫度, (MDSC) °C	19
熱膨脹係數 (<Tg), $\mu\text{m}/\text{m}/^\circ\text{C}$	45
熱膨脹係數 (>Tg), $\mu\text{m}/\text{m}/^\circ\text{C}$	179
比熱 0°C, J/g°C	1.45
比熱 25°C, J/g°C	1.59
比熱 50°C, J/g°C	1.72
比熱 75°C, J/g°C	1.83
硬度 (Durometer), Shore D	50
比重	1.67
吸水率(25°C /24hr), %	1.59
吸水率(97°C /1.5hr), %	3.06
熱裂解溫度 (TGA 10°C /min) °C	284
重量損失率@ 100°C, %	0.5
重量損失率@ 150°C, %	1.0
重量損失率@ 200°C, %	1.3
重量損失率@ 250°C, %	2.1
重量損失率@ 300°C, %	7.6
體積電阻, ohm-cm	5×10^{15}
表面電阻, ohm	5×10^{14}
介電常數 100Hz	4.1

*試片硬化條件：24~32°C / 5days

儲存環境

本產品放在陰涼的處所，曝曬在陽光下會導致樹脂和硬化劑變黃，應盡量避免。本產品含有硫醇類，操作者最好能夠在使用完畢後儘速蓋上蓋子，杜絕任何的濕氣。在未開封前存放於室溫(14~34°C)，本產品保存期限一年。

處置原則

某一些報導指出皮膚長期接觸環氧樹脂並不會誘發癌症病變。但是環氧樹脂中的某些成分仍然可能會刺激皮膚，導致發炎紅腫。當皮膚接觸到本產品時，應以肥皂水將皮膚清洗乾淨。吞服本產品對人體仍有毒性，一旦誤食，請馬上送醫診治。避免眼睛接觸到此產品，使用者若不小心沾到眼睛時，要立即以大量清水沖洗眼睛至少 15 分鐘以上再送醫診治。進一步的注意事項請詳見物質安全資料表。