



單液型環氧樹脂接著劑

產品簡介

JB542 為白色單液環氧樹脂可應用在金屬和不同材質，如複合材料，陶瓷，玻璃，橡膠和塑膠間的接著。本樹脂具有良好的操作性，對於許多不同的材質都能夠形成很好的鍵結。本產品為一種中等黏度，無機物填充的環氧樹脂，硬化後具有低收縮率與良好的可加工性。由於本產品具有上述的特性能夠成為產品結構中的理想材料。

產品特色

1. 本樹脂為無溶劑型單液環氧樹脂。
2. 本產品具有極佳耐冷熱衝擊特性，用於灌注電子元件時不會產生過大的應力。
3. 本樹脂具有高觸變性。在加工與硬化的過程中本產品不會任意垂流。
4. 硬化物的表面不會出現油膩，低光澤的現象。
5. 本產品符合 2011/65/EU RoHS 法規規範。

樹脂規格

	JB542
外觀	液體
顏色	白色
黏度, 25°C, S14 20rpm, cps	28,000~40,000
觸變指數	> 2
比重	1.25

硬化條件

可使用時間, 25°C, days	7
完全硬化時間, 100°C, min	60
完全硬化時間, 120°C, min	40

使用方法

1. 使用前可將本產品放置在室溫(14~34°C)下 1~2 小時回溫。在尚未回溫前，請勿打開樹脂的蓋子，以免影響樹脂的特性。
2. 本產品所接著的表面應乾淨清潔。在實驗中，可先以有機溶劑擦拭表面，以防止灰塵、油質和脫膜劑影響本產品的接著效用。
3. 將本產品均勻的塗佈在欲接著的表面上，以獲得最大的接著強度。
4. 實際物品的硬化時間會受到下列因素影響：①物件的幾何形狀，②物件的材質特性，③接著劑的厚度，④加熱系統的效率。硬化的條件則需要以實際的物品和條件來做最後的確認。

成品性質*

玻璃轉移溫度(MDSC), °C	31
熱膨脹係數(80~100°C), $\mu\text{m}/\text{m}/^\circ\text{C}$	229
硬度 (Durometer), Shore D	75
吸水率(25°C /24hr), %	1.10
吸水率(80°C /24hr), %	2.56
吸水率(97°C /1.5hr), %	1.68
熱裂解溫度(TGA 10°C /min), °C	320
重量損失率@200°C, %	0.50
重量損失率@250°C, %	0.87
重量損失率@300°C, %	2.58
穿透率@2,500nm, %	>50
穿透率@5,000nm, %	>60
熱傳導係數, W/mK	0.3
熱阻抗係數, $\text{m}^2\text{K}/\text{W}$	0.01
體積電阻, ohm-cm	4.5×10^{15}
表面電阻, ohm	4.5×10^{14}
介電常數, 1KHz	3.2

*試片硬化條件：100°C /1 hr

儲存環境

本產品需隔離濕氣與熱源，以確保應有的儲存安定性。在未開封前存放於冷藏庫(2°C ~ 13°C)，本產品保存期限一年。請將本產品放置在室溫(14~34°C)下回溫一至兩小時後可正常使用，並請盡速使用完畢。如果在室溫下放置過久，將導致本產品特性發生變化。

處置原則

某一些報導指出皮膚長期接觸環氧樹脂並不會誘發癌症病變。但是環氧樹脂中的某些成分仍然可能會刺激皮膚，導致發炎紅腫。當皮膚接觸到本產品時，應以肥皂水將皮膚清洗乾淨，絕對不要使用有機溶劑來清洗。吞服本產品對人體仍有毒性，一旦誤食，請馬上送醫診治。避免眼睛接觸到此產品，使用者若不小心沾到眼睛時，要立即以大量清水沖洗眼睛至少 15 分鐘以上再送醫診治。進一步的注意事項請詳見物質安全資料表。