



單液型環氧樹脂接著劑

產品簡介

JC180-3 為針對電子製品所開發的單液型環氧樹脂接著劑。本產品能夠形成強韌的結構，具有快速硬化、低膨脹、低收縮率的特性，耐熱性卓越。本產品具有良好的阻燃性和優良的耐久性，可以通過許多不同的環境測試。本產品具有良好的操作性，通用於各種電子元件注塑、封裝之用途。

產品特色

1. 本產品為無溶劑型的環氧樹脂。
2. 在高濕度環境下，本樹脂仍然具有良好的電子絕緣特性。
3. 本產品經過 UL94V-0 的檢驗認可。
4. 本產品符合 2011/65/EU RoHS 法規規範。
5. 本產品符合氯<900ppm，溴<900ppm，氯+溴<1500ppm。

樹脂規格

	JC180-3
外觀	液體
顏色	白色
黏度 25°C, S14 5rpm, cps	150,000~270,000
觸變指數	1.8~3

硬化條件

可使用時間 25°C, days	3
完全硬化時間 70°C, min	60
完全硬化時間 80°C, min	30

使用方法

1. 本產品需要在冷凍庫(-40°C ~ -5°C)儲存，使用前請將產品放置於室溫(14~34°C)下 1~2 小時回溫。在尚未回溫前，請勿打開容器的蓋子，以免影響樹脂的特性。
2. 本樹脂所接著的表面應該乾淨清潔。建議先用有機溶劑擦拭表面，防止灰塵、油質和脫膜劑影響樹脂的接著效用。
3. 實際物品的硬化時間會受到下列因素影響：①物件的幾何形狀，②物件的材質特性，③接著劑的厚度，④加熱系統的效能。硬化的條件則需要以實際的物品和條件來做最後的確認。

成品性質*

玻璃轉移溫度(MDSC), °C	80
熱膨脹係數(<Tg), µm/m/°C	30
熱膨脹係數(>Tg), µm/m/°C	150
比熱 25°C, J/g°C	3.85
比熱 50°C, J/g°C	3.90
比熱 75°C, J/g°C	4.07
比熱 100°C, J/g°C	3.97
硬度(Durometer) Shore D	85
比重	1.59
吸水率(25°C /24hr), %	0.03
吸水率(80°C /24hr), %	2.24
吸水率(97°C /1.5hr), %	0.87
接著強度 Al vs. Al, kgf/cm ²	114
熱裂解溫度(TGA 10°C /min), °C	297
重量損失率@100°C,%	0
重量損失率@150°C,%	0
重量損失率@200°C,%	0.1
重量損失率@250°C,%	1.4
重量損失率@300°C,%	5.5
重量損失率@350°C,%	6.9
熱傳導係數, W/mK	0.3
熱阻抗係數, m ² K/W	0.01
體積電阻, ohm-cm	4.5*10 ¹⁵
表面電阻, ohm	4.5*10 ¹⁴
介電常數 1KHz	3.2
適用溫度範圍 °C	-20~100

*試片硬化條件：70°C/ 60 min

儲存環境

本產品需隔絕濕氣與熱源，以確保應有的儲存安定性。在未開封前存放於冷凍庫(-40°C ~ -5°C)，本產品保存期限 8 個月。請將本產品放置在室溫(14~34°C)下回溫 1~2 小時後可正常使用。如果在室溫下放置過久，將導致本產品黏度發生變化。

處置原則

某一些報導指出皮膚長期接觸環氧樹脂並不會誘發癌症病變。但是環氧樹脂中的某些成分仍然可能會刺激皮膚，導致發炎紅腫。當皮膚接觸到本產品時，應以肥皂水將皮膚清洗乾淨，絕對不要使用有機溶劑來清洗。吞服本產品對人體仍有毒性，一旦誤食，請馬上送醫診治。避免眼睛接觸到此產品，使用者若不小心沾到眼睛時，要立即以大量清水沖洗眼睛至少 15 分鐘以上再送醫診治。進一步的注意事項請詳見物質安全資料表。

這一份技術資料僅供參考，資料中的數據是研發人員在實驗室中以有限的樣品數量所獲得的。不同的人員或不同的實驗方法都有可能獲得不一樣的實驗結果。由於實驗的條件與細節都不是在敝公司所能夠掌握的範圍，我們無法保證這些數據在客戶端的適用性。判斷實驗數據與實驗方法合適與否是使用者的責任。我們建議使用者參考這份技術資料，針對特定的應用重複實驗，來判斷產品應用的合適與否。