



## 單液型環氧樹脂接著劑

### 產品簡介

JC349-8 為針對電子製品所開發的單液型環氧樹脂接著劑。本產品能夠形成強韌的結構，具有優良的剪切、撕裂與衝擊強度。本樹脂可以適用於電子產品的封裝。本樹脂具有優良的耐久性，可以通過許多不同的環境測試。

### 產品特色

1. 本產品為無溶劑型的環氧樹脂。
2. 本樹脂硬化物對於元件具有極佳的保護效果。
3. 本產品在相當大的溫度範圍內具有良好的尺寸安定性。
4. 在高濕度環境下，本樹脂仍然具有良好的電子絕緣特性。
5. 本產品的硬化物對於氣態和液態的水分都具有良好的抵抗能力。
6. 本樹脂在環境加速實驗後，仍然能夠維持很高的強度。
7. 本產品符合 2011/65/EU RoHS 法規規範。
8. 本樹脂符合氯<900ppm，溴<900ppm，氯+溴<1500ppm。
9. 本產品能夠符合 UL94V-0 的要求。

### 樹脂規格

	JC349-8
外觀	液體
顏色	黑色
黏度 25°C, S14 3rpm, cps	270,000~460,000
觸變指數	4~6

### 硬化條件

可使用時間 25°C, days	7
完全硬化時間 120°C, min	40

### 使用方法

1. 本產品需要在冷藏庫(2°C ~ 13°C)儲存，使用前請將產品放置於室溫(14~34°C)下 1~2 小時回溫。在尚未回溫前，請勿打開容器的蓋子，以免影響樹脂的特性。
2. 本樹脂所接著的表面應該乾淨清潔。建議先用有機溶劑擦拭表面，防止灰塵、油質和脫膜劑影響樹脂的接著效用。
3. 實際物品的硬化時間會受到下列因素影響：①物件的幾何形狀，②物件的材質特性，③接著劑的厚度，④加熱系統的效能。硬化的條件則需要以實際的物品和條件來做最後的確認。

玻璃轉移溫度(DSC), °C	131
熱膨脹係數(10~60°C), µm/m/°C	47
熱膨脹係數(150~170°C), µm/m/°C	161
硬度 (Durometer) Shore D	90
比熱 0°C, J/g°C	4.76
比熱 25°C, J/g°C	4.87
比熱 50°C, J/g°C	5.03
比熱 75°C, J/g°C	5.27
比熱 100°C, J/g°C	5.42
比重	1.48
吸水率(25°C /24hr), %	0.59
吸水率(80°C /24hr), %	2.06
吸水率( 97°C /1.5hr), %	0.84
熱裂解溫度(TGA 10 °C /min), °C	318
重量損失率@100°C, %	0.17
重量損失率@150°C, %	0.33
重量損失率@200°C, %	0.47
重量損失率@250°C, %	0.83
重量損失率@300°C, %	2.99
重量損失率@350°C, %	13.50
體積電阻, ohm-cm	4.5*10 <sup>15</sup>
表面電阻, ohm	4.5*10 <sup>14</sup>
介電常數 1KHz	3.2

\*試片硬化條件：120°C/ 40 min

### 儲存環境

本產品需隔絕濕氣與熱源，以確保應有的儲存安定性。在未開封前存放於冷藏庫(2°C ~ 13°C)，本產品保存期限一年。在室溫(14~34°C)下回溫一至兩小時後可正常使用，並請盡速使用完畢。如果在室溫下放置過久，將導致本產品特性發生變化。

### 處置原則

某一些報導指出皮膚長期接觸環氧樹脂並不會誘發癌症病變。但是環氧樹脂中的某些成分仍然可能會刺激皮膚，導致發炎紅腫。當皮膚接觸到本產品時，應以肥皂水將皮膚清洗乾淨，絕對不要使用有機溶劑來清洗。吞服本產品對人體仍有毒性，一旦誤食，請馬上送醫診治。避免眼睛接觸到此產品，使用者若不小心沾到眼睛時，要立即以大量清水沖洗眼睛至少 15 分鐘以上再送醫診治。進一步的注意事項請詳見物質安全資料表。

### 成品性質\*

這一份技術資料僅供參考，資料中的數據是研發人員在實驗室中以有限的樣品數量所獲得的。不同的人員或不同的實驗方法都有可能獲得不一樣的實驗結果。由於實驗的條件與細節都不是在敝公司所能夠掌握的範圍，我們無法保證這些數據在客戶端的適用性。判斷實驗數據與實驗方法合適與否是使用者的責任。我們建議使用者參考這份技術資料，針對特定的應用重複實驗，來判斷產品應用的合適與否。