



## 雙液型環氧樹脂

### 產品簡介

JC466-6 具有良好的操作性，硬化後表面光澤度極佳。本樹脂是柔軟性與韌性兼具的彈性體，可應用在金屬和不同材質，如木材，陶瓷，玻璃，橡膠和塑膠間的接著。本產品硬化後產生極佳的柔軟性和韌性，能夠忍受因溫度變化造成的尺寸差異。本樹脂具有良好的耐冷熱衝擊性和反應放熱量低等特性。本產品在高溫狀態下具備原有的伸長量和低應力，也可應用在多種電子元件、不銹鋼和玻璃纖維的填縫。

### 產品特色

1. 本樹脂能在常溫下快速反應，並且具有極佳的收縮率，亦可在低溫時具有良好的尺寸安定性。
2. 本產品具有高度的反覆可撓性，耐疲勞性與抵抗龜裂的能力。
3. 硬化物的表面不會出現低光澤的現象。
4. 本樹脂硬化後對化學藥品與溶劑均有良好的抵抗能力。
5. 本產品符合 2011/65/EU RoHS 法規規範。

### 樹脂規格

	JC466-6 A	JC466-6 B
外觀	液體	液體
顏色	米黃色	深灰色
黏度 25°C, cps	44,000~66,000 S14, 10rpm	-----
黏度 25°C, cps	150,000~240,000 S14, 1rpm	300,000~500,000 S14, 1rpm
觸變指數	>3	-----
比重	1.44	1.05

### 硬化條件

混合比例 (A : B) 重量比	100 : 85
混合比例 (A : B) 體積比	1 : 1
可使用時間 25°C, min	30
表面硬化時間 25°C, hr	2
完全硬化時間, 25°C, days	5~7
完全硬化時間, 80°C, hr	1

### 使用方法

1. 樹脂所接著的表面應該乾淨清潔。建議先用有機溶劑擦拭表面，防止灰塵、油質和脫膜劑影響本產品的接著效用。
2. 以精確的重量比例混合樹脂，誤差最好小於 2%。容器底部與側面的樹脂比較不容易攪拌均勻，需特別注意。
3. 使用雙液型膠管膠槍來混合本產品時，請先參考本公司「雙液型膠管用膠槍使用說明」(F-06122201)。
4. 實際物品的硬化時間會受到下列因素影響：①物件的幾何形狀，②物件的材質特性，③接著劑的厚度，④加熱系統的效能。硬化的條件則需要以實際的物品和條件來做最後的確認。

### 成品性質\*

玻璃轉移溫度(MDSC), °C	30
玻璃轉移溫度(TMA), °C	48
熱膨脹係數(20~40°C), µm/m/°C	103
熱膨脹係數(50~100°C), µm/m/°C	225
硬度 (Durometer), Shore D	75
硬度 (Durometer), Shore A	93
吸水率(80°C /1hr), %	3.7
吸水率(100°C /1hr), %	4.6
熱裂解溫度 (TGA 10°C /min) °C	278
重量損失率@100°C, %	0.5
重量損失率@150°C, %	1.1
重量損失率@200°C, %	1.4
重量損失率@250°C, %	2.9
重量損失率@300°C, %	7.3
重量損失率@350°C, %	17.4
熱傳導係數, W/mK	0.3
熱阻抗係數, m <sup>2</sup> K/W	0.01
體積電阻, ohm-cm	4.5*10 <sup>15</sup>
表面電阻, ohm	4.5*10 <sup>14</sup>
介電常數 1KHz	3.2

\*試片硬化條件：80°C / 1hr

### 儲存環境

本產品放在陰涼的處所，曝曬在陽光下會導致樹脂和硬化劑變黃，應盡量避免。操作者最好能夠在使用完畢後儘速蓋上蓋子，杜絕任何的濕氣。在未開封前存放於室溫(14~34°C)，本產品保存期限一年。

### 處置原則

某一些報導指出皮膚長期接觸環氧樹脂並不會誘發癌症病變。但是環氧樹脂中的某些成分仍然可能會刺激皮膚，導致發炎紅腫。當皮膚接觸到本產品時，應以肥皂水將皮膚清洗乾淨。吞服本產品對人體仍有毒性，一旦誤食，請馬上送醫診治。避免眼睛接觸到此產品，使用者若不小心沾到眼睛時，要立即以大量清水沖洗眼睛至少 15 分鐘以上再送醫診治。進一步的注意事項請詳見物質安全資料表。

這一份技術資料僅供參考，資料中的數據是研發人員在實驗室中以有限的樣品數量所獲得的。不同的人員或不同的實驗方法都有可能獲得不一樣的實驗結果。由於實驗的條件與細節都不是在敝公司所能夠掌握的範圍，我們無法保證這些數據在客戶端的適用性。判斷實驗數據與實驗方法合適與否是使用者的責任。我們建議使用者參考這份技術資料，針對特定的應用重複實驗，來判斷產品應用的合適與否。