



## 單液型環氧樹脂接著劑

### 產品簡介

JC531-3 為針對電子製品所開發的單液型環氧樹脂接著劑。本產品能夠形成強韌的結構，具有快速硬化、低膨脹、低收縮率的特性，耐熱性卓越。本產品具有良好的阻燃性和優良的耐久性，可以通過許多不同的環境測試。本產品具有良好的操作性，通用於各種電子元件封裝之用途。

### 產品特色

1. 本產品為無溶劑型的環氧樹脂。
2. 在高濕度環境下，本樹脂仍然具有良好的電子絕緣特性。
3. 本產品經過 UL94V-0 的檢驗認可。
4. 本產品符合 2011/65/EU RoHS 法規規範。
5. 本產品符合氯<900ppm，溴<900ppm，氯+溴<1500ppm。

### 樹脂規格

	JC531-3
外觀	液體
顏色	白色
黏度 25°C, S14 10rpm, cps	100,000~170,000
觸變指數	1.30

### 硬化條件

可使用時間 25°C, days	3
完全硬化時間 80°C, min	30

### 使用方法

1. 本產品需要在冷凍庫(-40°C ~ -5°C)儲存，使用前請將產品放置於室溫(14~34°C)下 1~2 小時回溫。在尚未回溫前，請勿打開容器的蓋子，以免影響樹脂的特性。
2. 本樹脂所接著的表面應該乾淨清潔。建議先用有機溶劑擦拭表面，防止灰塵、油質和脫膜劑影響樹脂的接著效用。
3. 實際物品的硬化時間會受到下列因素影響：①物件的幾何形狀，②物件的材質特性，③接著劑的厚度，④加熱系統的效能。硬化的條件則需要以實際的物品和條件來做最後的確認。

### 成品性質\*

玻璃轉移溫度(TMA), °C	100
熱膨脹係數(<Tg), µm/m/°C	45
熱膨脹係數(>Tg), µm/m/°C	155
比熱 25°C, J/g°C	6.01
比熱 50°C, J/g°C	6.21
比熱 75°C, J/g°C	6.44
比熱 100°C, J/g°C	6.67
硬度(Durometer) Shore D	90
比重	1.60
吸水率(25°C /24hr), %	0.33
吸水率(80°C /24hr), %	2.86
吸水率(97°C /1.5hr), %	0.56
伸長率, %	6.6
熱裂解溫度(TGA 10°C /min), °C	315
重量損失率@100°C,%	0
重量損失率@150°C,%	0
重量損失率@200°C,%	0
重量損失率@250°C,%	0
重量損失率@300°C,%	3.32
重量損失率@350°C,%	11.49
體積電阻, ohm-cm	4.5*10 <sup>15</sup>
表面電阻, ohm	4.5*10 <sup>14</sup>
介電常數 1KHz	3.2

\*試片硬化條件：80°C/ 30 min

### 儲存環境

本產品需隔絕濕氣與熱源，以確保應有的儲存安定性。在未開封前存放於冷凍庫(-40°C ~ -5°C)，本產品保存期限 8 個月。請將本產品放置在室溫(14~34°C)下回溫一至兩小時後可正常使用，並請盡速使用完畢。如果在室溫下放置過久，將導致本產品黏度發生變化。

### 處置原則

某一些報導指出皮膚長期接觸環氧樹脂並不會誘發癌症病變。但是環氧樹脂中的某些成分仍然可能會刺激皮膚，導致發炎紅腫。當皮膚接觸到本產品時，應以肥皂水將皮膚清洗乾淨，絕對不要使用有機溶劑來清洗。吞服本產品對人體仍有毒性，一旦誤食，請馬上送醫診治。避免眼睛接觸到此產品，使用者若不小心沾到眼睛時，要立即以大量清水沖洗眼睛至少 15 分鐘以上再送醫診治。進一步的注意事項請詳見物質安全資料表。

這一份技術資料僅供參考，資料中的數據是研發人員在實驗室中以有限的樣品數量所獲得的。不同的人員或不同的實驗方法都有可能獲得不一樣的實驗結果。由於實驗的條件與細節都不是在敝公司所能夠掌握的範圍，我們無法保證這些數據在客戶端的適用性。判斷實驗數據與實驗方法合適與否是使用者的責任。我們建議使用者參考這份技術資料，針對特定的應用重複實驗，來判斷產品應用的合適與否。