



## 單液型環氧樹脂接著劑

### 產品簡介

JC821-55 是針對電子元件接著所開發的單液型環氧樹脂接著劑。本產品具有低溫快速硬化的特性，可 80°C / 10 min 快速固化。本產品硬化後具有良好的接著力。本產品為低溫硬化型樹脂，適合用於各種材質間的接著，對塑膠類的接著更優異。本樹脂具有優良的耐久性，通過許多不同的環境測試，適合用於記憶卡和 C-MOS 的組裝與熱感元件的接著。

### 產品特色

1. 本產品為無溶劑型單液環氧樹脂。
2. 本樹脂硬化物的表面不會出現油膩的現象。
3. 在高濕度環境下，本產品仍然具有良好的電子絕緣特性。
4. 本樹脂硬化後對化學藥品與溶劑均有良好的抵抗能力。
5. 硬化物對於元件具有極佳的保護效果及耐震作用。
6. 本產品符合 2011/65/EU RoHS 法規規範。
7. 本產品符合氯<900ppm，溴<900ppm，氯+溴<1500ppm。

### 樹脂規格

	JC821-55
外觀	液體
顏色	黑色
黏度 25°C, S14 20rpm, cps	12,000~18,000

### 硬化條件

可使用時間 25°C, days	2
建議烘烤條件 80°C, min	10

高溫製程建議參數可以達到通過三次迴焊爐的標準

建議烘烤條件 80°C, min	60
建議烘烤條件 120°C, min	45
建議烘烤條件 150°C, min	30

### 使用方法

1. 本產品需要冷凍庫(-40°C ~ -5°C)儲存，使用前請將產品放置於冷藏(2~10°C)1小時後在放到室溫(14~34°C)下 1~1.5 小時回溫。在尚未回溫前，請勿打開容器的蓋子，以免影響樹脂的特性。
2. 使用前需要將接著表面清潔乾淨。
3. 將接著劑均勻塗佈在基材的兩面。在接著劑硬化的過程中，最好能夠施加適當的壓力，以確保接著物的表面能夠互相貼合。
4. 實際物品的硬化時間會受到下列因素影響：①物件的幾何形狀，②物件的材質特性，③接著劑的厚度，④加熱系統的效能。硬化的條件需要以實際的物品和條件來做最後的確認。

### 成品性質\*

玻璃轉移溫度(TMA), °C	65
熱膨脹係數(<Tg), μm/m/°C	49
熱膨脹係數(>Tg), μm/m/°C	166
比熱 0°C, J/g°C	1.15
比熱 25°C, J/g°C	1.29
比熱 50°C, J/g°C	1.74
比熱 75°C, J/g°C	1.80
比熱 100°C, J/g°C	1.83
硬度 (Durometer) Shore D	82
比重	1.34
吸水率 (25°C / 24hr), %	0.89
吸水率 (80°C / 24hr), %	4.14
吸水率 (97°C / 1.5hr), %	1.73
熱裂解溫度(TGA10°C / min), °C	299
重量損失率@100°C, %	< 0.5
重量損失率@150°C, %	< 0.5
重量損失率@200°C, %	0.75
重量損失率@250°C, %	1.87
重量損失率@300°C, %	5.19
重量損失率@350°C, %	20.94

\*試片硬化條件：80°C / 60 min

### 儲存環境

本產品需隔絕濕氣與熱源，以確保應有的儲存安定性。在未開封前存放於冷凍庫(-40°C~-5°C)，本產品保存期限 6 個月。請將本產品放置在室溫(14~34°C)下回溫 1~1.5 小時後可正常使用。

### 處置原則

某一些報導指出皮膚長期接觸環氧樹脂並不會誘發癌症病變。但是環氧樹脂中的某些成分仍然可能會刺激皮膚，導致發炎紅腫。當皮膚接觸到本產品時，應以肥皂水將皮膚清洗乾淨，絕對不要使用有機溶劑來清洗。吞服本產品對人體仍有毒性，一旦誤食，請馬上送醫診治。避免眼睛接觸到此產品，使用者若不小心沾到眼睛時，要立即以大量清水沖洗眼睛至少 15 分鐘以上再送醫診治。進一步的注意事項請詳見物質安全資料表。

這一份技術資料僅供參考，資料中的數據是研發人員在實驗室中以有限的樣品數量所獲得的。不同的人員或不同的實驗方法都有可能獲得不一樣的實驗結果。由於實驗的條件與細節都不是在敝公司所能夠掌握的範圍，我們無法保證這些數據在客戶端的適用性。判斷實驗數據與實驗方法合適與否是使用者的責任。我們建議使用者參考這份技術資料，針對特定的應用重複實驗，來判斷產品應用的合適與否。