



光電製品接著灌注用環氧樹脂

產品簡介

JD487-1 是針對光電製品所需要高接著強度所開發的雙液型環氧樹脂。本產品混合後有極佳的可操作時間，易消泡，具有良好的流動性與操作性，硬化後的表面光澤度良好。本產品能夠符合可操作時間較長的工業應用。本樹脂可廣泛運用在一般塑膠材料以及金屬的應用。

產品特色

1. 本樹脂的黏度低，流動性佳，易於灌注操作。
2. 本產品混合後約有 60~90 分鐘左右的操作時間，依環境溫度而定。
3. 本樹脂的硬化劑若露在空氣中不會有吸濕，結塊的現象。
4. 硬化物的表面不會出現油膩，低光澤的現象。
5. 本樹脂的硬化劑對於氣態和液態的水分都具有良好的抵抗能力。
6. 由於本產品所具有各項特性和可信賴度，本產品廣泛的使用在許多應用中。
7. 本產品符合 2011/65/EU RoHS 法規規範。

樹脂規格

	JD487-1A	JD487-1B
外觀	液體	液體
顏色	黑色	淡黃色
黏度 25°C, S14 100rpm, cps	4,000~6,000	1,700~2,500
黏度 25°C, S14 10rpm, cps	6,000~9,500	-----
觸變指數	1.5	-----
混合黏度 25°C, S14 20rpm, cps	3,200~5,000	
比重	1.16	1.02

硬化條件

混合比例(A : B)體積比	2 : 1
可使用時間 25°C, hr	1.5
膠化時間 25°C, 3g, hr	3
完全硬化時間 25°C, days	5~7
完全硬化時間 80°C, min	60

使用方法

1. 以體積比 2 : 1 的比例充分混合約 15 秒，直到顏色均勻後再使用。
2. 本樹脂所接著的表面應該乾淨清潔。建議先用有機溶劑擦拭表面，防止灰塵、油質和脫膜劑影響本產品的接著效用。
3. 使用雙液型膠管膠槍來混合本產品時，請先參考本公司「雙液型膠管用膠槍使用說明」(F-06122201)。
4. 實際物品的硬化時間會受到下列因素影響：①物件的幾何形狀，②物件的材質特性，③接著劑的厚度，④加熱系統的效能。硬化的條件則需要以實際的物品和條件來做最後的確認。

成品性質*

玻璃轉移溫度(MDSC), °C	38
熱膨脹係數(60~100°C), µm/m/°C	243
硬度 (Durometer), Shore D	80
熱裂解溫度(TGA 10°C/min), °C	318
重量損失率@100°C, %	0
重量損失率@150°C, %	0
重量損失率@200°C, %	0.3
重量損失率@250°C, %	0.9
重量損失率@300°C, %	3.3
重量損失率@350°C, %	11.1
熱傳導係數, W/mK	0.3
熱阻抗係數, m ² K/W	0.01
體積電阻, ohm-cm	5*10 ¹⁵
表面電阻, ohm	5*10 ¹⁴
介電常數 100Hz	4.1

*試片硬化條件：80°C / 1hr

儲存環境

本產品放在陰涼的處所，曝曬在陽光下會導致樹脂和硬化劑變黃，應盡量避免。本產品 B 劑含有胺類，操作者最好能夠在使用完畢後儘速蓋上蓋子，杜絕任何的濕氣。在未開封前存放於室溫(14~34°C)，本產品保存期限一年。

處置原則

某一些報導指出皮膚長期接觸環氧樹脂並不會誘發癌症病變。但是環氧樹脂中的某些成分仍然可能會刺激皮膚，導致發炎紅腫。當皮膚接觸到本產品時，應以肥皂水將皮膚清洗乾淨，絕對不要使用有機溶劑來清洗。吞服本產品對人體仍有毒性，一旦誤食，請馬上送醫診治。避免眼睛接觸到此產品，使用者若不小心沾到眼睛時，要立即以大量清水沖洗眼睛至少 15 分鐘以上再送醫診治。進一步的注意事項請詳見物質安全資料表。

這份技術資料僅供參考，資料中的數據是研發人員在實驗室中以有限的樣品數量所獲得的。不同的人員或不同的實驗方法都有可能獲得不一樣的實驗結果。由於實驗的條件與細節都不是在敝公司所能夠掌握的範圍，我們無法保證這些數據在客戶端的適用性。判斷實驗數據與實驗方法合適與否是使用者的責任。我們建議使用者參考這份技術資料，針對特定的應用重複實驗，來判斷產品應用的合適與否。