



## 單液型環氧樹脂接著劑

### 產品簡介

JD541-2 是針對電子元件接著所研發的單液型環氧樹脂接著劑。本產品是適合在 120 至 180°C 之間硬化的單液型環氧樹脂。本樹脂硬化後具有良好的接著力和高 Tg，對油脂、化學藥品和溶劑都有良好的抵抗力。本產品為高溫硬化型樹脂，適合用於各種材質間的接著。本樹脂具有優良的耐久性，通過許多不同的環境測試，適合用於電子元件的接著。

### 產品特色

1. 本產品為無溶劑型單液環氧樹脂。
2. 本樹脂硬化物的表面不會出現油膩的現象。
3. 本產品具有高黏度和極佳的觸變性。在加工與硬化的過程中本產品不會任意垂流。
4. 本樹脂硬化後對化學藥品與溶劑均有良好的抵抗能力。
5. 硬化物對於元件具有極佳的保護效果及耐震作用。
6. 本產品符合 2011/65/EU RoHS 法規規範。

### 樹脂規格

	JD541-2
外觀	液體
顏色	黑色
黏度 25°C, S14 20rpm, cps	20,000~32,000
黏度 25°C, S14 2rpm, cps	120,000~200,000
觸變指數	> 4
比重	1.49

### 硬化條件

可使用時間 25°C, day	1
完全硬化時間 150°C, min	90

### 使用方法

1. 本產品需要在冷凍庫(-40°C ~-5°C)儲存，使用前請將產品放置於室溫(14~34°C)下 1~2 小時回溫。在尚未回溫前，請勿打開容器的蓋子，以免影響樹脂的特性。
2. 使用前需要先將接著表面清潔乾淨。
3. 將接著劑均勻塗佈在基材的兩面。在接著劑硬化的過程中，最好能夠施加適當的壓力，以確保接著物的表面能夠互相貼合。
4. 實際物品的硬化時間會受到下列因素影響：①物件的幾何形狀，②物件的材質特性，③接著劑的厚度，④加熱系統的效率。硬化的條件需要以實際的物品和條件來做最後的確認。

### 成品性質\*

玻璃轉移溫度(MDSC),°C	120
熱膨脹係數(<Tg), μm/m/°C	32
熱膨脹係數(>Tg), μm/m/°C	80
比熱 0°C, J/g°C	0.86
比熱 25°C, J/g°C	0.87
比熱 50°C, J/g°C	0.90
比熱 75°C, J/g°C	0.95
比熱 100°C, J/g°C	1.00
硬度 (Durometer) Shore D	91
比重	1.51
吸水率(25°C/24hr), %	0.24
吸水率(80°C/24hr), %	1.30
吸水率(97°C/1.5hr), %	1.19
熱裂解溫度(TGA10°C/min), °C	395
重量損失率@100°C, %	0
重量損失率@150°C, %	0
重量損失率@200°C, %	0
重量損失率@250°C, %	0.13
重量損失率@300°C, %	0.51
重量損失率@350°C, %	1.55

\*試片硬化條件：150°C/ 90 min

### 儲存環境

本產品需隔絕濕氣與熱源，以確保原有的儲存安定性。在未開封前存放於冷凍庫(-40°C ~-5°C)，本產品保存期限 6 個月。請將本產品放置在室溫(14~34°C)下回溫 1~2 小時後可正常使用，並請盡速使用完畢。如果在室溫下放置過久，將導致本產品黏度發生變化。

### 處置原則

某一些報導指出皮膚長期接觸環氧樹脂並不會誘發癌症病變。但是環氧樹脂中的某些成分仍然可能會刺激皮膚，導致發炎紅腫。當皮膚接觸到本產品時，應以肥皂水將皮膚清洗乾淨，絕對不要使用有機溶劑來清洗。吞服本產品對人體仍有毒性，一旦誤食，請馬上送醫診治。避免眼睛接觸到此產品，使用者若不小心沾到眼睛時，要立即以大量清水沖洗眼睛至少 15 分鐘以上再送醫診治。進一步的注意事項請詳見物質安全資料表。

這一份技術資料僅供參考，資料中的數據是研發人員在實驗室中以有限的樣品數量所獲得的。不同的人員或不同的實驗方法都有可能獲得不一樣的實驗結果。由於實驗的條件與細節都不是在敝公司所能夠掌握的範圍，我們無法保證這些數據在客戶端的適用性。判斷實驗數據與實驗方法合適與否是使用者的責任。我們建議使用者參考這份技術資料，針對特定的應用重複實驗，來判斷產品應用的合適與否。