



## 圍堰 Dam 用耐高溫單液型環氧樹脂

### 產品簡介

本產品是針對電子製品所開發，圍堰用的單液型環氧樹脂。本樹脂固化後具有良好的低收縮性。本產品能夠在高溫快速硬化，可以同時減少加工時間並提高工作效率。本產品能夠形成強韌的結構，具有優良的剪切、撕裂與衝擊強度。本樹脂具有優良的耐久性，可以通過許多不同的環境測試。

### 產品特色

1. 本產品為無溶劑單液型環氧樹脂，完全不含揮發性物質，不會釋放毒素。
2. 本產品硬化物的表面不會出現油膩。
3. 本產品固化後具有良好的低收縮性。
4. 溫度於 150°C 時，會表現出很強的反應性。
5. 本產品的硬化物對於氣態和液態的水分都具有良好的抵抗能力。
6. 本產品符合 2011/65/EC RoHS 法規規範。
7. 本產品符合氯<900ppm，溴<900ppm，氯+溴<1500ppm。

### 樹脂規格

外觀	JD628-3
顏色	液體
黏度 25°C, S14 3rpm, cps	黑色
觸變指數	450,000~700,000
	> 6.5

### 硬化條件

可使用時間 25°C, days	3~5
建議烘烤時間 150°C, min	30
高反應率硬化時間 165°C, hr	2
低應力硬化時間	125°C / 1hr + 165°C / 2hr

### 使用方法

1. 本產品使用時請從冷凍庫(-40°C ~ -20°C)中取出。請先置於冷藏室(2°C ~13°C)下 1 小時後，在取出放到室溫(14~34°C)下 1~1.5 小時回溫，以避免急遽回溫造成膠管膨脹產生氣泡現象。在尚未回溫前，請勿打開容器的蓋子，以免影響樹脂的特性。
2. 樹脂所接觸的表面應該乾淨清潔。建議先用有機溶劑擦拭表面，防止灰塵、油質和脫膜劑會影響產品的接著效果。
3. 熱硬化的製程後，讓產品緩慢降溫可以減少產品的內應力。
4. 實際物品的硬化時間會受到下列因素影響：①物件的幾何形狀，②物件的材質特性，③接著劑的厚度，④加熱系統的效能。硬化的條件則需要以實際的物品和條件來做最後的確認。

### 成品性質\*

玻璃轉移溫度(DSC), °C	141
玻璃轉移溫度(TMA), °C	148
熱膨脹係數(<Tg), µm/m/°C	31
熱膨脹係數(>Tg), µm/m/°C	115
硬度(Durometer), Shore D	92
比重	1.67
吸水率(25°C/24hr), %	0.16
吸水率(80°C/24hr), %	0.64
吸水率(97°C /5hr), %	0.25
熱裂解溫度(TGA 10°C /min), °C	361
重量損失率@100°C, %	< 0.5
重量損失率@150°C, %	< 0.5
重量損失率@200°C, %	< 0.5
重量損失率@250°C, %	< 0.5
重量損失率@300°C, %	1.42
重量損失率@350°C, %	4.05
體積電阻, ohm-cm	4.5*10 <sup>15</sup>
表面電阻, ohm	4.5*10 <sup>14</sup>
介電常數, 1KHz	3.2
介電強度, KV/mm	22

\*試片硬化條件：165°C / 2hr

### 儲存環境

本產品需隔絕濕氣與熱源，以確保原有的儲存安定性。在未開封前存放於冷凍庫(-40°C ~ -20°C)，本產品保存期限 8 個月。冷凍庫(-20°C ~ -5°C)，本產品保存期限 6 個月。本產品使用時請從冷凍庫(-40°C ~ -20°C)中取出。請先置於冷藏室(2°C ~13°C)下 1 小時後，在取出放到室溫(14~34°C)下 1~1.5 小時回溫，以避免急遽回溫造成膠管膨脹產生氣泡現象。在尚未回溫前，請勿打開容器的蓋子，以免影響樹脂的特性。

### 處置原則

某一些報導指出皮膚長期接觸環氧樹脂並不會誘發癌症病變。但是環氧樹脂中的某些成分仍然可能會刺激皮膚，導致發炎紅腫。當皮膚接觸到本產品時，應以肥皂水將皮膚清洗乾淨，絕對不要使用有機溶劑來清洗。吞服本產品對人體仍有毒性，一旦誤食，請馬上送醫診治。避免眼睛接觸到此產品，使用者若不小心沾到眼睛時，要立即以大量清水沖洗眼睛至少 15 分鐘以上再送醫診治。進一步的注意事項請詳見物質安全資料表。