



接著型雙面膠(片膠)

產品簡介

金屬和複合材料的零件需使用接著劑予以組裝，NC450-13M 為針對高接著性需求所開發的接著型雙面膠。在加工與硬化的過程中本產品不會任意垂流，比一般膠水的厚度更穩定。本產品具有良好的操作性和抗龜裂特性，可應用在結構性零件接著。本產品硬化後對於不同材質均能表現出優異的接著特性，在經過環境測試後，仍保有不錯的接著強度。

產品特色

1. 本產品為貼有雙面離型紙的雙面膠，不但使用上方便，更具有良好的加工性與穩定性，能夠在 150°C 迅速反應成型。
2. 本產品的硬化物具有良好的絕緣性與耐化學及藥品特性，同時也具有高接著強度。
3. 本產品對鋁及其他複合材料有相當高的拉力，適合用於結構性零組件的接著，能夠符合許多嚴格的環境測試。
4. 本產品符合 2011/65/EU RoHS 法規規範。

片膠規格

	NC450-13M
外觀	片狀
顏色	灰黑色
厚度, μm	200
面積, cm^2	50*50

硬化條件

可使用時間 25°C, days	7
完全硬化時間 150°C, min	30
完全硬化時間 120°C, min	60

使用方法

1. 使用前可將本產品放置在室溫下(14~34°C) 30 分鐘回溫。在尚未回溫前，請勿撕開離型紙，以免影響樹脂的特性。
2. 片膠所接著的表面應乾淨清潔。在實驗中，可先以有機溶劑擦拭表面，以防止灰塵、油質和脫膜劑影響本產品的接著效用。
3. 將本產品均勻的貼合在欲接著的表面上，在貼合過程要避免氣泡殘留，以獲得最大的接著強度，且貼合時室溫需在 25°C 以下以方便操作。
4. 溫度越高，本樹脂的反應速度越快，本產品建議烘烤溫度不可低於 150°C。
5. 實際物品的硬化時間會受到下列因素影響：①物件的幾何形狀，②物件的材質特性，③接著劑的厚度，④加熱系統的效能。硬化的條件則需要以實際的物品和條件來做最後的確認。

成品性質 NC450-13M*1

玻璃轉移溫度(MDSC), °C	113
硬度 (Durometer), Shore D	75
比重	1.37
吸水率(25°C /24hr), %	0.37
吸水率(50°C /24hr), %	2.2
吸水率(80°C /24hr), %	4.8
吸水率(97°C /1.5hr), %	3.6
接著強度 Al vs. Al, kgf	920
接著強度*2 Al vs. Al, kgf/cm ²	307
接著強度*3 Al vs. Al, kgf	930
接著強度*2 Al vs. Al, kgf/cm ²	310

*1 試片硬化條件：150°C / 30min。

*2 試片截面積：25.0mm x 12.0mm。

*3 試片硬化條件：120°C / 60min。

儲存環境

本產品需隔絕濕氣與熱源，以確保應有的儲存安定性。在未開封前存放於冷藏庫(2°C ~ 13°C)，本產品保存期限 6 個月。在室溫(14~34°C)下回溫 30 分鐘後，可以正常使用，並請盡速使用完畢。如不使用本產品時，請將本產品置於冷藏庫儲存。在室溫下放置過久，將導致本產品特性發生變化。

處置原則

某一些報導指出皮膚長期接觸本產品並不會誘發癌症病變。但是環氧樹脂中的某些成分仍然可能會刺激皮膚，導致發炎紅腫。當皮膚接觸到本產品時，應以肥皂水將皮膚清洗乾淨，絕對不要使用有機溶劑來清洗。吞服本產品對人體仍有毒性，一旦誤食，請馬上送醫診治。避免眼睛接觸到此產品，使用者若不小心沾到眼睛時，要立即以大量清水沖洗眼睛至少 15 分鐘以上再送醫診治。進一步的注意事項請詳見物質安全資料表。

這一份技術資料僅供參考，資料中的數據是研發人員在實驗室中以有限的樣品數量所獲得的。不同的人員或不同的實驗方法都有可能獲得不一樣的實驗結果。由於實驗的條件與細節都不是在敝公司所能夠掌握的範圍，我們無法保證這些數據在客戶端的適用性。判斷實驗數據與實驗方法合適與否是使用者的責任。我們建議使用者參考這份技術資料，針對特定的應用重複實驗，來判斷產品應用的合適與否。