



濕氣硬化型改性矽膠接著劑

產品簡介

FS100BL1 本產品主要是期望適用於各類金屬、塑料接著所開發的濕氣硬化型改性矽膠接著劑。本產品使用時將與空氣中的濕氣進行反應，在其過程中釋放出中性無害的醇類氣體，之後膠體將會在特定時間內表面固化並隨存放時間逐漸向內深層固化。本膠體反應時不會有像脫酸、脫肟型 Silicone 的惡臭氣味，也不具有單液 PU 中異氰酸酯(NCO)的毒性，是兼顧製程與環保的高性能材料。並且本產品對一般常見塑料、金屬的接著皆有一定強度。

產品特色

1. 本產品是單液型接著劑，不需混合攪拌，開封即可使用。
2. 適用於各類型金屬、塑料進行接著、封裝。
3. 固化後，膠體具有良好的接著強度及柔軟性。
4. 固化後，於適用溫度範圍內，具有良好的穩定性。
5. 本產品不會揮發出低分子量的矽氧烷化合物，不會對透明外觀件、各類電子零件、接著材質本身造成污染。
6. 本產品未開封具良好安定性，室溫下存放即可有效保存。
7. 本產品使用時將與空氣中濕氣進行反應，在短時間內就獲得表面固化效果，並隨存放時間逐漸向內深層固化。
8. 本產品符合 2011/65/EU RoHS 法規規範，本產品固化物接觸皮膚時，並不會對人體產生任何危害。

樹脂規格

化學成分	FS100BL1
外觀	聚醚樹脂
顏色	液體
黏度*25°C, S14 10 rpm, cps	黑色
比重@25°C	80,000~110,000
溶劑含量, %	1.23
	0

*此數值為參考值,實際值出貨 COA 為主。

硬化條件*

表乾時間, 27.0°C, 45%RH, min	9
膠厚 1mm 所需硬化時間, 25°C, 50%RH, hr	24
膠厚 5mm 所需硬化時間, 25°C, 50%RH, day	7

使用方法

1. 本膠體所接著的表面應該確實潔淨。建議先使用有機溶劑(乙醇、異丙醇)擦拭表面並揮發，防止灰塵、油脂、焊膏和脫膜劑影響本產品的接著效用。
2. 將本產品點膠或塗抹於欲塗佈的目標，不須攪拌以免混入空氣。本產品與空氣接觸便會逐漸增稠固化，固化時間則視其厚度、固化溫度與相對濕度而定。
3. 厚度較厚的應用，例如：灌注、封裝。有時候會有材料底部不乾的現象，這是因為底部的膠體與濕氣擴散接觸的機會較少。這一種情況通常需要延長硬化時間，讓濕氣慢慢的從表面擴散進入底部。
4. 本產品剪開原始包裝後建議盡速使用完畢，若一時無法用完，應該緊鎖附蓋並儲存於乾燥陰涼處。

5. 實際工件點膠後的固化時間會受到下列因素影響：①物件的幾何形狀、②包覆膠體物件的材質特性、③接著劑的點膠厚度、④工作環境的溫度和濕度。

成品性質

硬度 (Durometer) ASTM D2240-03, Shore A	47
接著強度, PC vs. PC, kg/cm ²	25
接著強度, ABS vs. ABS, kg/cm ²	20
接著強度, 壓克力 vs. 壓克力, kg/cm ²	21
接著強度, PET vs. PET, kg/cm ²	30
接著強度, PVC vs. PVC, kg/cm ²	32
接著強度, Copper vs. Copper, kg/cm ²	36
接著強度, SUS vs. SUS, kg/cm ²	35
接著強度, Glass vs. Glass, kg/cm ²	38
接著強度, Al vs. Al, kg/cm ²	38
樹脂適用溫度範圍, °C	-40~100

儲存環境

170mL 積層軟管，300mL 的 HDPE 塑膠管保存規格：

本產品應存放在陰涼的處所，避免與水氣接觸。操作者最好能夠在使用完畢後儘速蓋上蓋子，杜絕任何的水氣。在未開封前，產品於鋁箔袋並有乾燥包的密封狀態存放於室溫(14~34°C)，本產品未開封之保存期限 9 個月。

30mL、50mL 的塑膠針筒管放入鋁箔袋內，並配件防潮包抽真空包裝的保存規格：

本產品應存放在陰涼的處所，避免與水氣接觸。操作者最好能夠在使用完畢後儘速蓋上蓋子，杜絕任何的水氣。在未開封前，產品於鋁箔袋並有乾燥包的真空密封狀態存放於室溫(14~34°C)，本產品未開封之保存期限 9 個月。

處置原則

本產品不含致癌物質，但表面接觸可能會導致暫時性的皮膚泛紅，應以肥皂水將受污染區域清洗乾淨。吞服本產品對人體仍有毒性，一旦誤食要馬上實施催吐與送醫診治。使用者若不小心沾到眼睛時，要立即以大量清水沖洗眼睛至少 15 分鐘以上再送醫診治。進一步的注意事項請詳見物質安全資料表。

這份技術資料僅供參考，資料中的數據是研發人員在實驗室中以有限的樣品數量所獲得的。不同的人員或不同的實驗方法都有可能獲得不一樣的實驗結果。由於實驗的條件與細節都不是在敝公司所能夠掌握的範圍，我們無法保證這些數據在客戶端的適用性。判斷實驗數據與實驗方法合適與否是使用者的責任。我們建議使用者參考這份技術資料，針對特定的應用重複實驗，來判斷產品應用的合適與否。