EVERWIDE
Everwide Chemical Co.
http://www.everwide.com.tw/
No. 36, Dougong 6th Rd., Douliu City, Yunlin County 64069, Taiwan
Tel:(886)5-557-4717
Email: service@everwide.com.tw

Technical Data Sheet

FS 115

濕氣硬化型改性矽膠接著劑

產品簡介

FS115 主要是針對塑料、金屬、玻璃所開發的濕氣硬化型改性矽膠接著劑。本產品和空氣中的濕氣反應以後會釋放出中性的醇類，進一步產生硬化的反應。本樹脂反應時不會有脫酸型 Silicone 的惡臭，也沒有傳統 PU 中異氰酸酯(NCO)的毒性，是兼顧製程與安全的高分子材料。本產品對塑料的接著強度遠勝於 Silicone，已經被廣泛的應用在 3C 產業的灌封與接著。

產品特色

1. 本產品適用於多種材料接著。
2. 本樹脂具有柔軟性，可吸收破壞能量。
3. 本產品於廣範圍的溫度變化中，有極佳的穩定性。
4. 本產品不會揮發出低分子量的矽氧烷化合物，不會對電子零件造成污染。
5. 本樹脂是單液型接著劑，不需要混合攪拌，使用方法簡單方便。
6. 本產品具有良好的安定性，可以在室溫下保存。
7. 本樹脂在接觸空氣的時候會快速反應，在短時間內就獲得表面乾燥的效果。
8. 本產品符合 2011/65/EU RoHS 法規規範。

樹脂規格

	FS115
化學成分	聚醚樹脂
外觀	液體
顏色	白霧
黏度*25ºC, S14 10 rpm, cps	30,000~50,000
比重@25ºC	1.08
溶劑含量, %	0

*此數值為參考值,實際值出貨 COA 為主。

硬化條件

表乾時間, 25ºC, min	10
初步硬化時間.25ºC, min	25
完全硬化時間, 25ºC, days	7

使用方法

1. 樹脂所接著的表面應該乾淨清潔。建議先用有機溶劑擦拭表面，防止灰塵、油質和脫膜劑影響本產品的接著效用。
2. 將本產品倒入或塗抹於欲塗佈的目標，不須攪拌以免混入空氣。本產品與空氣接觸便會硬化，硬化時間則視其厚度、硬化溫度與相對濕度而定。
3. 厚度較厚的應用，例如：灌注。有時候會有底部不乾的現象，這是因為底部的樹脂與濕氣接觸的機會較少。這一種情況通常需要延長硬化時間，讓濕氣慢慢的從表面擴散進去底部。另外一個解決底部不乾的方法是分兩次灌注：第一次將樹脂灌注到一半的高度，待表面接近乾燥，尚有微黏的感覺時，再進行第二次灌注。
4. 本產品打開原始包裝以後要盡快使用完畢。若一時無法用完，需蓋緊並儲存於乾燥陰涼處。
5. 實際物品的硬化時間會受到下列因素影響：①物件的幾何形狀，②物件的材質特性，③接著劑的厚度，④環境的濕度。
6. 本產品固化物接觸皮膚時，並不會對人體產生任何危害。

成品性質

硬度 (Durometer) ASTM D2240-03, Shore A	43
接著強度, PC vs. PC, kg/cm^2	13
接著強度, ABS vs. ABS, kg/cm^2	7
接著強度, PMMA vs. PMMA, kg/cm^2	19
接著強度, PET vs. PET, kg/cm^2	30
接著強度, PVC vs. PVC, kg/cm^2	30
接著強度, Copper vs. Copper, kg/cm^2	39
接著強度, SUS vs. SUS, kg/cm^2	30
接著強度, Glass vs. Glass, kg/cm^2	7
接著強度, Al vs. Al, kg/cm^2	26
表面電阻, Ω	6.45×10^{13}
體積電阻, Ω.cm	5.01×10^{11}

儲存環境

本產品應存放在陰涼的處所，避免與水氣接觸。操作者最好能夠在使用完畢後儘速蓋上蓋子，杜絕任何的水氣。在未開封前，產品於鋁箔袋並有乾燥包的密封狀態存放於室溫(14~34ºC)，本產品保存期限 6 個月。

處置原則

本產品不含致癌物質，但表面接觸可能會導致暫時性的皮膚泛紅，應以肥皂水將受污染的區域清洗乾淨。吞服本產品對人體仍有毒性，一旦誤食要馬上實施催吐與送醫診治。使用者若不小心沾到眼睛時，要立即以大量清水沖洗眼睛至少 15 分鐘以上再送醫診治。進一步的注意事項請詳見物質安全資料表。

這一份技術資料僅供參考，資料中的數據是研發人員在實驗室中以有限的樣品數量所獲得的。不同的人員或不同的實驗方法都有可能獲得不一樣的實驗結果。由於實驗的條件與細節都不是在敝公司所能夠掌握的範圍，我們無法保證這些數據在客戶端的適用性。判斷實驗數據與實驗方法合適與否是使用者的責任。我們建議使用者參考這份技術資料，針對特定的應用重複實驗，來判斷產品應用的合適與否。