



快速硬化型環氧樹脂接著劑

產品簡介

JA484-3 為快速硬化的雙液型環氧樹脂。本樹脂硬化後具有良好的接著力，對油脂、化學藥品和溶劑都有良好的抵抗力。本產品可應用於塑膠、陶瓷、玻璃和金屬的接著。本產品能在室溫下快速硬化，具有使用方便和縮短製程兩大特點，是廣泛運用的環氧樹脂接著劑。

產品特色

1. 本產品混合後具有良好的操作性。
2. 本樹脂能在許多塑膠和金屬材質上提供良好的接著力。
3. 本產品能夠很快的展現初期強度，約 20 分鐘後就可以進行下一個製程。
4. 本樹脂可以同時減少工作時間並且提高工作效率。
5. 本樹脂硬化物的表面不會出現油膩，低光澤的現象。
6. 本產品符合 2011/65/EU RoHS 法規規範。
7. 本產品符合氯<900ppm，溴<900ppm，氟+溴<1500ppm。

樹脂規格

	JA484-3A	JA484-3B
外觀	液體	液體
顏色	透明	淡黃透明
黏度 25°C, S14 20rpm, cps	15,000~23,000	9,000~15,000
比重	1.16	1.11

硬化條件

混合比例 (A : B), 重量比	1 : 1
可使用時間, 25°C, min	3
表面硬化時間, 5g, 25°C, min	13
完全硬化時間, 25°C, days	3

使用方法

1. 樹脂所接著的表面應該乾淨清潔。建議先用有機溶劑擦拭表面，防止灰塵、油質和脫膜劑影響本產品的接著效用。
2. 以重量比 1 : 1 的比例充分混合約 15 秒，直到顏色均勻後再使用。
3. 混合後需要在可使用時間內用完。請勿一次大量混合，避免放熱量過大損壞零件。
4. 將本產品均勻的塗佈在待接著的表面上，以獲得最大的接著強度。
5. 使用雙液型膠管膠槍來混合本產品時，請先參考本公司「雙液型膠管用膠槍使用說明」(F-06122201)。

成品性質*

玻璃轉移溫度, (DSC) °C	52
熱膨脹係數 (100~180°C), $\mu\text{m}/\text{m}/^\circ\text{C}$	218
硬度 (Durometer), Shore D	84
吸水率(25°C /24hr), %	2.60
吸水率(80°C /24hr), %	9.06
吸水率(97°C /1.5hr), %	5.77
接著強度, Al vs. Al, kgf/cm^2	207
抗張強度, MPa	40
斷裂伸長量, %	3.8
抗彎曲強度, MPa	68
抗彎曲模數, MPa	2,000
壓縮強度, MPa	70
熱裂解溫度 (TGA 10°C /min) °C	332
重量損失率@ 100°C, %	0
重量損失率@ 150°C, %	0.2
重量損失率@ 200°C, %	0.4
重量損失率@ 250°C, %	0.7
重量損失率@ 300°C, %	1.6
體積電阻, ohm-cm	5×10^{15}
表面電阻, ohm	5×10^{14}
介電常數 100Hz	4.1

*試片硬化條件：25°C / 7days

儲存環境

本產品放在陰涼的處所，曝曬在陽光下會導致樹脂和硬化劑變黃，應盡量避免。本產品含有硫醇類，操作者最好能夠在使用完畢後儘速蓋上蓋子，杜絕任何的濕氣。在未開封前存放於室溫(14~34°C)，本產品保存期限一年。

處置原則

某一些報導指出皮膚長期接觸環氧樹脂並不會誘發癌症病變。但是環氧樹脂中的某些成分仍然可能會刺激皮膚，導致發炎紅腫。當皮膚接觸到本產品時，應以肥皂水將皮膚清洗乾淨。吞服本產品對人體仍有毒性，一旦誤食，請馬上送醫診治。避免眼睛接觸到此產品，使用者若不小心沾到眼睛時，要立即以大量清水沖洗眼睛至少 15 分鐘以上再送醫診治。進一步的注意事項請詳見物質安全資料表。