





實驗報告 § 試片製作方法(6)

模具	玻璃片和離型紙		金屬	
模具圖	水平灌膠	垂直灌膠	水平灌膠	垂直灌膠
硬化後已修整試片				
適用膠體	硬化時不亂流動	流動性好、不希望沉澱影響	可填平灌膠槽	流動性好、消泡好
優點	快速	可切割成任意形狀厚度	快速且大量的試片	不需後加工
缺點	試片厚度無法太厚	流動差不能灌	填料沉澱	流動差消泡差不能灌

看完上面表格的整理，是不是對試片的製作更能理解了呢？選擇適當的模具製作試片，可以減少製作出有缺陷的試片。例如：內部的氣泡，填料沉澱，烘烤時膠體流動、形狀改變...等。因為製作試片非常耗時，所以做出合用的試片非常重要，測試的結果也會比較可靠。關於各項製作的細節，在雙週報 No.386~390 已有詳細說明，或許您也可以發想，製做自己需要的試片。 —作者：陳湛于 先生

關於永寬 § ESG 永續績優獎



近年來我們著手盤查溫室氣體排放量，持續創造友善作業環境，與學校及社會公益合作...等，獲頒鄧白氏中小企業菁英獎「ESG 永續績優獎」(圖 1)。同仁到雲科大分享膠材知識，也勉勵同學自主學習的重要 (圖 2)。支持台東成功商水棒球隊，他們是唯一一支原住民青棒隊，學校特別在球衣上加入了永寬的標識 (圖 3)。支持台灣農業，購買水果與同仁分享，釋迦又大又甜很好吃 (圖 4)。員工家庭夜，下了班後看場電影吧！真人真事改編內容，感動著在場的觀賞者 (圖 5)。我們大家一起努力，讓你我周圍充滿好事！

知識交流 § 加熱可以加速 MS 樹脂固化嗎？

MS 樹脂的反應分兩段：首先和大氣中的水分進行水解反應，接著進行縮合反應發生固化。理論上溫度升高可以讓反應加快，但是水解反應靠的是空氣中的水份，因此還得要考慮濕度的問題：烘箱內的絕對濕度較低，若將 MS 膠體點完後迅速加熱，水解反應會變快或變慢就難說了。MS 樹脂加熱另一個顧慮是表面會迅速膠化，氣泡來不急破泡；反應生成的甲醇，也可能變成氣泡。

雙週好球 § 整理從前迎向未來



在過往業務生涯裡，客戶關係維護是重點。尤其陌生開發客戶佔了我工作中相當大的比例，首先要做的是「如何破冰」！短時間內吸引客戶目光，聚焦於產品需求，營造熱絡且和諧的氣氛，顯得格外重要。除了具備產品專業知識外，親切且不壓迫的對談方式是我較擅長的。這樣的互動常讓客戶對我留下深刻印象，即使沒有立即購買行為，但是在下次有需求時就能想到我！

工作之餘，流行熱舞也是我的專長，隨著音樂搖擺讓壓力藉由汗水抒發。我也喜歡慢跑，一邊聽喜愛的音樂，一邊享受微風輕拂，搭配沿途美麗景緻，讓煩心的事物暫時拋諸腦後，使身心感到放鬆。除此之外，因為學生時期童軍活動洗禮，讓我熱愛上急智創作，舉凡隊呼、隊歌都能即興演出，所以臨場應變能力很不錯。以前常受邀為公司尾牙主持人及舞蹈表演者，對我來說主持考驗著活動場控的本事。今年來到永寬大家庭，期許將過去累積的能力，帶入現在工作中，展現自信且勇於挑戰自我。 —作者：陳惠君 小姐